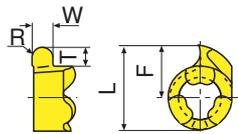
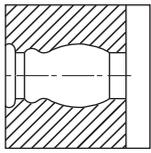


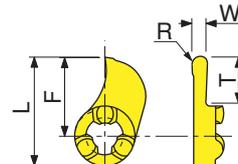
カムグループチップ



左勝手を示す。



GIQR/L...R



GIQL 11-15...
左勝手を示す。

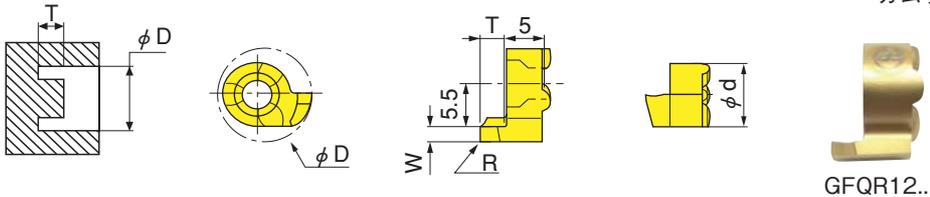


販売単位：10個

GIQR/L-R (フルR溝、倣い加工用)

型番	寸法 (mm)						PVDコーティング		推奨加工条件	
	W±0.02	R±0.03	L	F	Tmax	φDmin	R	L	溝入	旋削
GIQR/L 8-1.20-R060	1.2	0.60	7.78	4.8	1.5	8	●	○	Vc=40-80m/min F=0.01-0.03mm/rev	Vc=40-100m/min F=0.02-0.05mm/rev
GIQR/L 8-2.00-R100	2.0	1.00	7.78	4.8	1.5	8	●	●		
GIQR/L 11-1.20-R060	1.2	0.60	10.68	6.7	2.3	11	●	○		
GIQR/L 11-1.80-R090	1.8	0.90	10.68	6.7	2.3	11	●	○		
GIQR/L 11-2.00-R100	2.0	1.00	10.68	6.7	2.3	11	●	○		
GIQR/L 11-3.00-R150	3.0	1.50	10.68	6.7	2.3	11	●	○		
GIQR 11-4.00-R200	4.0	2.00	10.68	6.7	2.3	11	○	○	F=0.02-0.06mm/rev	F=0.02-0.05mm/rev apmax=0.25xW
GIQR/L 11-15-2.00-R100	2.0	1.00	14.60	10.6	6.3	15	●	○		
GIQR/L 11-15-2.50-R125	2.5	1.25	14.60	10.6	6.3	15	●	○		
GIQR/L 11-15-3.00-R150	3.0	1.50	14.60	10.6	6.3	15	●	○		

GIQR/L11-15...使用時は、チップに付属の“SR M3.5-08134”スクリューをご使用下さい。MC等の工具回転の溝入加工にも使用出来ます。カムグループホルダーはB29頁をご参照下さい。



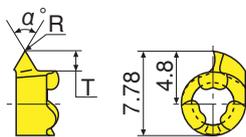
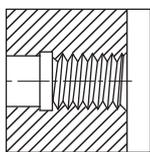
GFQR12...

GFQR-12 (端面溝加工用)

販売単位：10個

型番	寸法 (mm)						PVDコーティング	
	φd	W±0.02	R	φDmax	Tmax	φDmin	IC528	
GFQR 12 1.00-0.05	9	1.0	0.05	16.0	1.5	12.0	●	
GFQR 12 1.50-0.20	9	1.5	0.20	17.0	2.5	12.0	●	
GFQR 12 2.00-0.20	9	2.0	0.20	18.0	3.0	12.4	●	
GFQR 12 2.50-0.20	9	2.5	0.20	19.0	3.0	13.0	●	

適合ホルダー：MG PC016-9 B17頁 MGCH09C E40頁

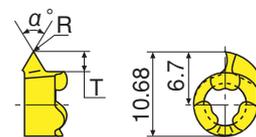


左勝手を示す。

GIQR/L-8



GIQR/L...MT



左勝手を示す。

GIQR/L-11

GIQR/L-...-MT/WT (ねじ切加工用)

販売単位：10個

型番	ピッチmax	α°	寸法 (mm)		PVDコーティング		推奨加工条件	適合ホルダー
			R±0.03	Tmax	R	L		
GIQR/L 8-MT-0.05	0.19×D*	60°	0.05	1.5	●	●	Vc=40-100m/min	MG 12-08C16 MG 12-08C23 MGCH06
GIQR/L 8-WT-0.05	0.17×D*	55°	0.05	1.5	●	○		
GIQR/L 11-MT-0.05	0.19×D*	60°	0.05	2.0	●	●		
GIQR/L 11-WT-0.05	0.17×D*	55°	0.05	2.0	●	○		

*D加工径

MC等の工具回転の溝入加工にも使用出来ます。カムグループホルダーはB29頁をご参照下さい。