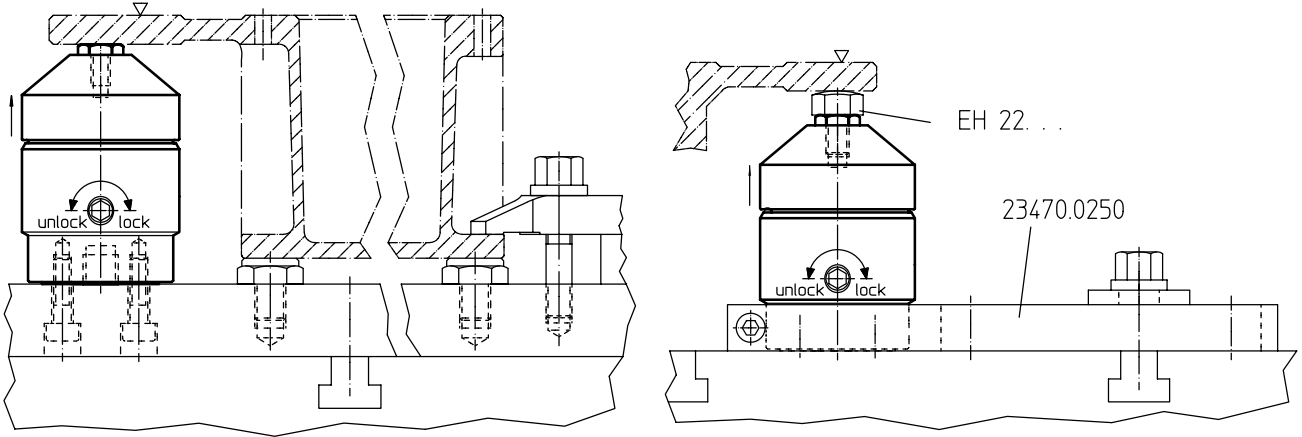


적용 예



플로팅 클램프 • 클램핑과 잠금기능 결합형 M 12

EH 23320.



제품 설명

플로팅 클램프는 추가적인 클램핑 부위의 클램프와 써포트를 동시에 할 수 있다.

플로팅 클램프의 장점:

- 가공 중에 진동을 막아줌.
- 클램프 된 부품의 보강을 위한 (워크피스의 날개, 뼈대, 고리 등 얇은 부분).
- 소재 가공 클램핑 시 변형을 막아줌.

재질

케이스

- 알루미늄, 빨간색 산화피막 처리

몸체

- 표면 경화처리 스틸, 망간 인산염 처리 및 연삭

클램핑 조오

- 표면 경화처리 스틸, 망간 인산염 처리

조립

1. 렌치 (WS 46) 을 이용해 설치하고자 하는 장치 위에 플로팅 클램프 (M12 연결 나사) 를 고정시킨다.
2. 적색 슬리브와 고정 나사 (3 x WS 2.5)로 높이 제한 지점과 회전 영역을 조정. 높이 제한 지점을 설정할 때 워크피스의 공차를 고려해야 한다.

작동

1. 플로팅 클램프를 아래방향으로 민다.
2. 가능한 멀리 클램핑의 조오를 회전시킨다. 플로팅 클램프는 약간의 스프링 힘에 의해서 워크피스의 바닥면에 닿게 된다.

3. 플로팅 클램프의 육각너트 (WS 17) 를 최소 15Nm, 최대 30Nm 의 토크로 조여준다. 클램핑 단계에서, 워크피스는 클램핑 힘과 동시에 써포트 된다.
4. 클램핑의 해제는 역순으로 한다.

더 많은 정보

참조

안전한 기능 작동을 위해 M12나사 홀은 항상 닫혀 있어야 한다. (고정나사 M12x10) 특별한 클램핑 상황을 위해 스탠드 클램핑 조오를 교체하여 공급 할 수 있다. (카탈로그 참조; 스크류 ISO 4762-M8-12.9, M 최대 = 43 Nm).

참조

홀더 23470.0250 혹은 다운 홀드 클램프용 홀딩 플레이트 23210.0740 을 사용하여 유연하게 사용 가능. (설치 위치의 제약이 적어짐)

액세서리

증가된 클램핑 범위를 가진 조오 구입 가능. 23320.0050-0058 참조.

추가 제품

클램핑 조오, 플로팅 클램프 M 12 용 ... → p. 390