스포크 핸드휠 • 경금속

EH 24610.

제품 설명

허브 가공: 얇은 림 부위는 선삭, 그외 부위는 경면 가공. 가공하지 않은 부위는 미세한 블라스트 처리: 비가공물의 표면은 블라스트 처리. 추가적으로, 광택 처리된 림의 핸드휠은 대부분 추가적인 라커칠이 필요하지 않는다.

재질

축 부분
- 스틸, 아연 도금처리

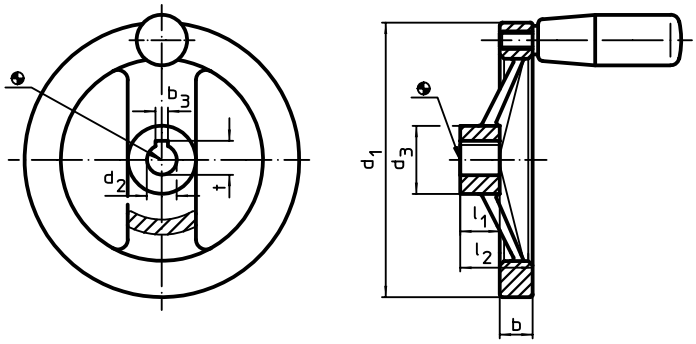
핸드휠
- 알루미늄 주물

원통형 핸들 EH 24530.
- 열가소성 수지-폴라스틱 (PF 31) DIN 7708, RAL 9005와 유사한 검은색

조립

EH 22270. 샤프트 와셔로 고정.

그림



주문 정보

치수						중심축 키웨이 DIN 6885 시트 1		해당 원통형 손잡이 EH 24530.	최대		부품번호.
d_1	d_2 H7	d_3	b	l_1	l_2 ~	b_3	t				
[mm]						[mm]		[mm]	[°C]	[g]	
키홈 없음, 원통형 손잡이 없음											
125	12	31	15,0	18	33	–	–	–	–	301	24610.0010
	14	31	15,0	18	33	–	–	–	–	301	24610.0011
140	14	36	16,5	19	36	–	–	–	–	400	24610.0015
	16	36	16,5	19	36	–	–	–	–	400	24610.0016
160	14	36	18,0	20	39	–	–	–	–	520	24610.0020
	16	36	18,0	20	39	–	–	–	–	520	24610.0021
200	18	42	20,5	24	45	–	–	–	–	886	24610.0030
	20	42	20,5	24	45	–	–	–	–	886	24610.0031
250	22	48	23,0	28	51	–	–	–	–	1454	24610.0040
	26	48	23,0	28	51	–	–	–	–	1454	24610.0041
키홈 있음, 원통형 손잡이 없음											
125	12	31	15,0	18	33	4	13,8	–	–	303	24610.0110
	14	31	15,0	18	33	5	16,3	–	–	303	24610.0111
140	14	36	16,5	19	36	5	16,3	–	–	406	24610.0115
	16	36	16,5	19	36	5	18,3	–	–	406	24610.0116
160	14	36	18,0	20	39	5	16,3	–	–	542	24610.0120
	16	36	18,0	20	39	5	18,3	–	–	542	24610.0121
200	18	42	20,5	24	45	6	20,8	–	–	914	24610.0130
	20	42	20,5	24	45	6	22,8	–	–	914	24610.0131
250	22	48	23,0	28	51	6	24,8	–	–	1446	24610.0140
	26	48	23,0	28	51	8	29,3	–	–	1446	24610.0141