

클램핑 부품

EH 23370.



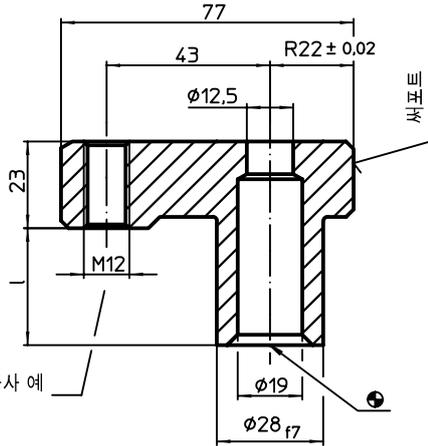
제품 설명

기존 픽스처의 클램프로 사용. 부품 몸체에 맞는 홀에 위치할 수 있음. 구멍 깊이는 원하는 클램핑 높이에 맞춰야 하며, 반력을 제공하기 위해 클램프 (반경 R22)의 둥근 끝 부분에 써포트를 놓을 수 있음. 써포트는 평평하거나 반원 또는 V 자형 사용 가능. 클램핑은 DIN 933 육각 나사를 이용하여 활용할 수 있음.

재질

- 스틸, 표면 경화처리, 흑색처리, 연마처리

그림



클램핑 인서트 용 위치 나사 예  
EH 22730, 20xM12

주문 정보

치수 l [mm]	클램프 길이 [mm]	위치 홀 H7 [mm]	 [g]	부품번호.
31	77	28	433	23370.0031
53	77	28	462	23370.0053
83	77	28	577	23370.0083

적용 예

