

다운 회전 클램프 • 치수 60
EH 23310.



제품 설명

다운 회전 클램프는 다음과 같은 장점들이 있다:

- 나사 스프링과 편심 레버를 손으로 빠르게 클램핑,
- 클램핑 암을 움직여 공작물을 쉽고 빠르게 교체,
- 컴팩트한 구조로, 클램핑을 위해 적은 공간만 필요,
- 높이 조절 실린더를 사용하여 큰 클램핑 높이도 간단히 해결.

재질

- 표면-경화처리 스틸, 표면-경화처리, 흑색 처리와 연마처리

조립

다운 회전 클램프는 두 가지 방법으로 고정 될 수 있다:

1. T-슬롯 용 너트 사용 (DIN 508)
2. 세트 스크류를 사용하여 픽스처의 마운팅 플레이트 위에 직접 고정

실린더는 완전한 면 위에 놓여야 한다.
클램핑 높이 h_1 을 초과하면 안된다.

더 많은 정보

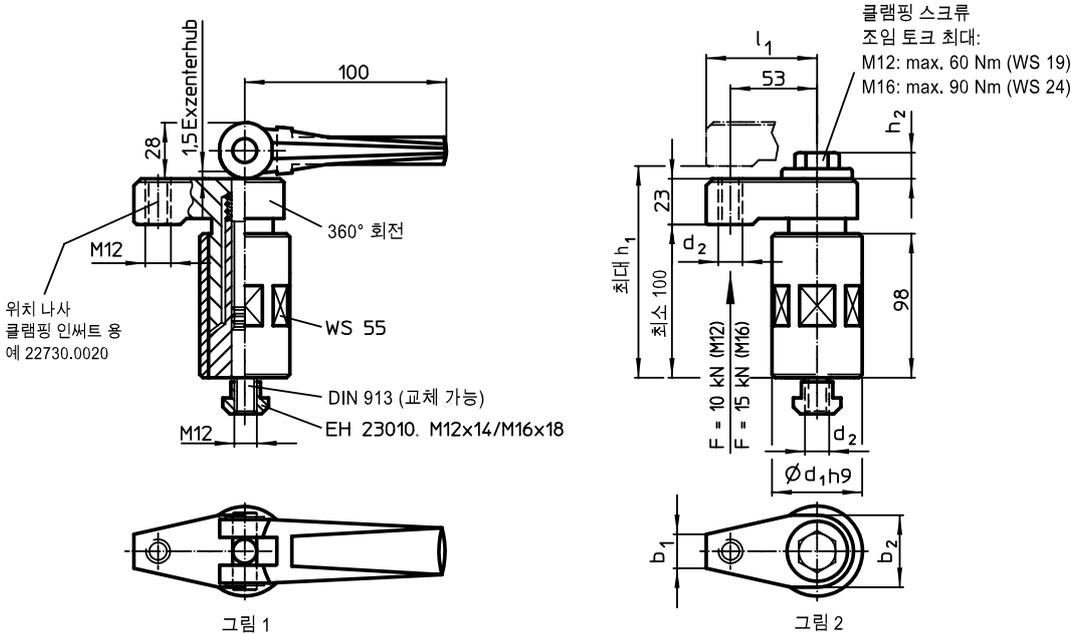
참조

클램핑 높이는 높이 조절 실린더 EH 23310 및 디스크 EH 1107 및 EH 1108을 사용하여 증가시킬 수 있습니다. 클램핑 높이는 클램핑 인서트를 사용하여 줄일 수 있습니다. EH 22730.

추가 제품

렌치..... → p. 595

그림



주문 정보

d_1 h9	h_1 최대	d_2	치수 l_1 [mm]	h_2	b_1	b_2	[g]	부품번호.
편심 클램핑 레버 있음 - 그림 1								
60	135	M12	65	-	17	44	3015	23310.0060
클램핑 나사 있음 - 그림 2								
60	135	M12	65	13	17	44	2695	23310.0061
		M16	69	16	24	53	2939	23310.0063

적용 예

