

다운 회전 클램프 • 치수 40
EH 23310.



제품 설명

다운 회전 클램프는 다음과 같은 장점들이 있다:

- 클램핑 레버, 혹은 이중 편심레버를 사용하여 손으로 빠르게 클램핑 할 수 있다.
- 클램핑 압을 좌우로 돌려서 공작물을 쉽고 빠르게 교체할 수 있다; 동시에 포지셔닝 링 EH 23310.0350 을 사용하여 다양한 셋팅을 할 수 있다.
- 포지셔닝 링 EH 23310.0350 을 사용하여 반복적으로 정확하게 클램핑 할 수 있다; h_2 는 7 mm 로 늘어 난다 (s 최소 7 mm).
- 컴팩트한 구조로, 클램핑 시 작은 공간만 필요하다.
- 높이 조절 실린더를 이용하여 큰 클램핑 높이도 간단히 해결한다.

재질

- 표면-경화처리 스틸, 표면-경화처리, 흑색 처리와 연마처리

조립

다운 회전 클램프는 두 가지 방법으로 고정 될 수 있다:

1. T-슬롯 용 너트 사용 (DIN 508)
2. 세트 스크류를 사용하여 픽스처의 마운팅 플레이트 위에 직접 고정

실린더는 완전한 면 위에 놓여야 한다. 클램핑 높이 초과는 높이 제한으로 인해 억제됩니다.

더 많은 정보

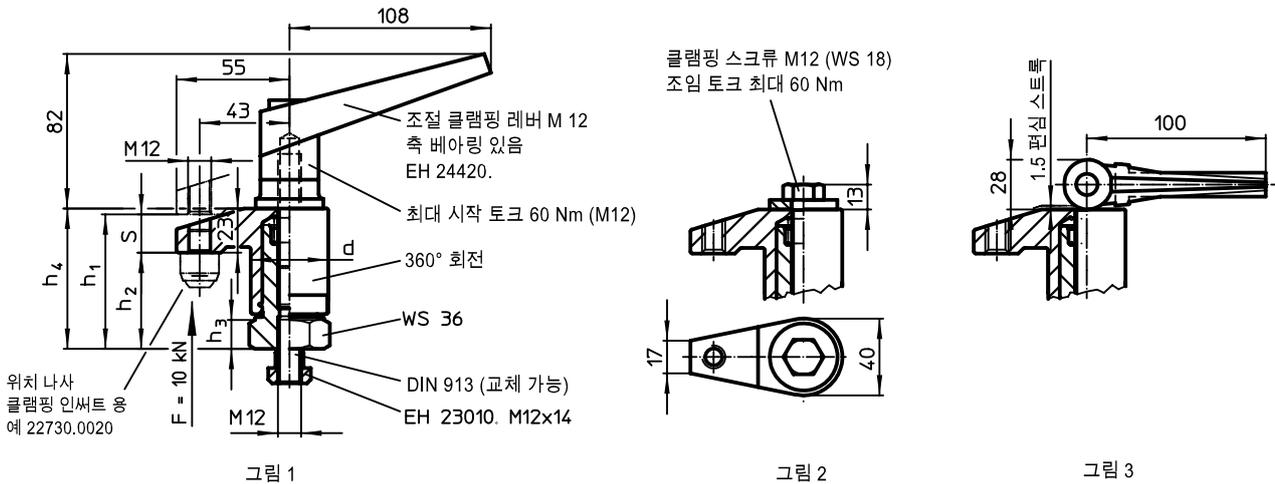
참조

클램핑 높이는 높이 조절 실린더 EH 23310 및 디스크 EH 1107 및 EH 1108을 사용하여 증가시킬 수 있습니다. 클램핑 높이는 클램핑 인서트를 사용하여 줄일 수 있습니다. 예 : EH 22730.

추가 제품

포지셔닝 링, 다운회전 클램프용 → p. 414
렌치..... → p. 595

그림



주문 정보

d	h_1 최대	치수 h_2 최소 [mm]	h_3	h_4	s 스트로크 [mm]		부품번호.
						[g]	
축 베어링이 있는 조절 클램핑 레버가 있음 - 그림 1							
40	70	50	15	73 - 93	20	1194	23310.0050
	98	68	15	91 - 121	30	1359	23310.0053
	135	95	22	118 - 158	40	1639	23310.0056
클램핑 나사 있음 - 그림 2							
40	70	50	15	73 - 93	20	876	23310.0051
	98	68	15	91 - 121	30	964	23310.0054
	135	95	22	118 - 158	40	1300	23310.0057
편심 클램핑 레버 있음 - 그림 3							
40	70	50	15	73 - 93	20	1213	23310.0052
	98	68	15	91 - 121	30	1370	23310.0055
	135	95	22	118 - 158	40	1585	23310.0058