



제품 설명

이 제품은 워크피스의 추가적인 클램핑 부위를 지지하기 위해 사용한다.
(* 써포팅 포인트를 유동적으로 조정하여 워크피스의 변형을 방지할 때 사용 가능)

이 제품의 장점은:

- 변형없이 추가적인 써포트 제공
- 가공 중에 톨에 의한 진동을 막아줌
- 클램핑 된 제품의 지지를 보강함. 예 : 워크피스의 얇거나 긴 날개 부위 등
- 원자재 부품의 변형없이 써포트. 예 : 주물 워크피스 등

재질

케이스

- 알루미늄

몸체

- 표면 경화처리 스틸, 망간 인산염 처리 및 연삭

조립

설치하고자 하는 곳에 이 제품을 고정 (2 x M 6 볼트) 시킨다. 작업자가 속지할 부분임. 다른 방법 : T-슬롯 시스템에 고정하기 위해 M12 x 10 나사 핀을 풀어주고, M12 x 30 나사 핀으로 바꿔 렌치 (WS 21)로 고정시킨다. (이때 T-슬롯은 설치 과정에서 고려되어야 함). 나사 핀 M12 x 30 과 T-너트 DIN 508 M12 x 14, 재질 10은 카탈로그 내 표준 규격 품 목록에서 찾아 볼 수 있다. 16 mm 까지 써포트 부품 자체를 낮출 수 있다.

작동

1. 빨간 보호 슬리브 바깥면의 클램핑 캠 (WS 6 육각 소켓)을 돌려서, 약간의 스프링력에 의해 써포트 핀이 워크피스에 접촉하도록 한다.

2. 최대 15Nm으로 가능한 많이 (최대 180°) 돌려 잠가준다, 써포트 핀은 움직임 없이 클램핑 메커니즘에 의해 잠기게 된다. 써포트 부품이 워크피스와 닿은채로 잠기게 된다.
3. 반대 방향으로 돌리면 클램핑이 풀린다 (unlock). 가능한 만큼 돌려준다. 써포트 핀은 최대 180°까지 돌려 끝 지점에 도달한다.

더 많은 정보

참조

안전한 기능 작동을 위해 M12나사 홀은 항상 닫혀 있어야 한다.

참조

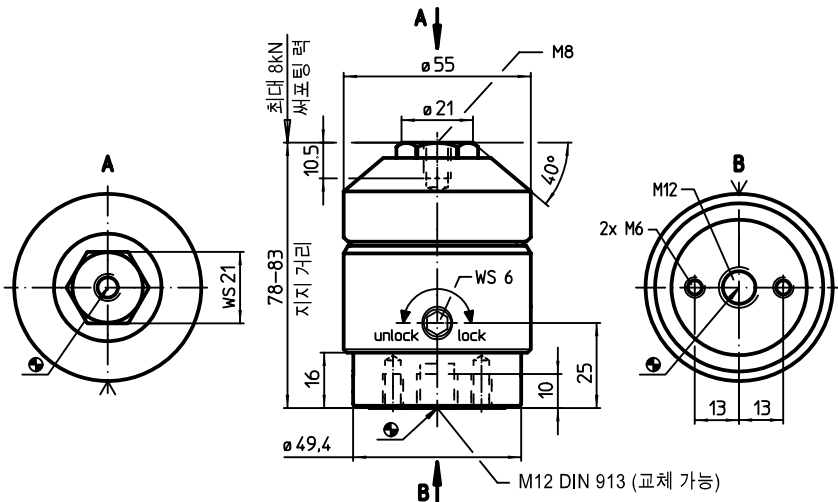
홀딩 플레이트 23210.0740 과 사용하여 보다 유연하게 사용 가능. (설치 위치의 제약이 적어짐)

서포팅볼트 M8 나사 핀 부위를 활용해서 다양한 위치 결정 부품 혹은 클램핑 패드/핀 (EH 22...)를 장착할 수 있음. 또한 커스텀메이드 제품도 응용 가능.

추가 제품

- 홀딩 플레이트, 다운홀드 클램프용 → p. 363
- 홀더..... → p. 429

그림



주문 정보

	부품번호.
[g]	
950	23220.0400