베딩 써포트

EH 23220.

제품 설명

베딩 써포트는 워크피스의 추가적인 클램핑 부위를 **지지하기 위해 사용한다.**
(* 써포팅 포인트를 유동적으로 조정하여 워크피스의 변형을 방지할 때 사용 가능)
베딩 써포트의 장점은 다음과 같다:

- 변형 없이 불안정한 제품을 써포트
- 가공 시 툴에 의한 진동을 막아줌
- 간단하고 낮은 구조
- 클램핑 된 제품의 지지를 보강함. 예 : 워크피스의 얇거나 긴 날개 부위 등
- 원자재 부품의 변형없이 써포트. 예 : 주물 워크피스 등
- 손쉬운 작동법 - 클램핑 레버를 이용하여 워크피스의 바깥쪽에서 클램핑 할 수 있음.

재질

손잡이

- 아연 다이 캐스트

클램프

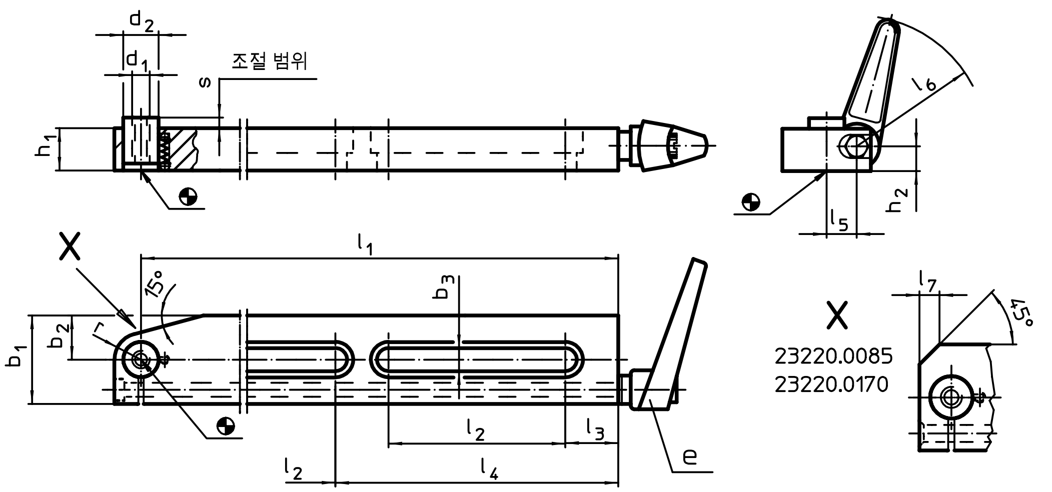
- 스틸, 표면 경화처리, 흑색처리, 연마처리

작동

1. 클램핑 레버를 풀면 스프링에 의해서 써포트 볼트가 워크피스에 접촉한다 .
2. 클램핑 레버를 조임으로써 써포트 볼트의 위치를 잠글 수 있다.
3. 작업 후 워크피스를 들어낸 뒤 클램핑 레버를 풀어준다 ; 써포트 볼트와 클램프를 리셋한다.

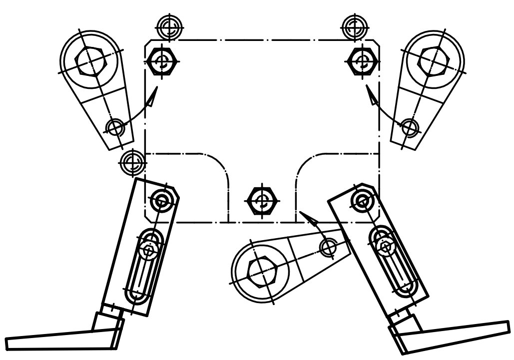
써포팅 높이는 나사 핀을 돌리거나 써포트 볼트의 암나사로 조절할 수 있다.

그림



치수 8.5 x 75, 13 x 150 그리고 17 x 170 은 일자홈이 하나 있음.

주문 정보

치수 [mm]															스트로크 s [mm]	로딩력 최대 [kN]	e	[g]	부품번호.
b_3	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	b_1	b_2	d_1	d_2	h_1	h_2	r					
8,5	**75**	35	13	–	13	62	5	30	10	M 8	13	19,5	11,5	–	3	0,5	24400.0311	342	23220.0085
13,0	**150**	90	20	–	17	74	–	50	25	M10	20	24,0	14,0	15	6	2,5	24400.0411	1159	23220.0150
17,0	**170**	100	25	–	27	108	11	60	20	M16	26	34,0	21,5	–	11	5,0	24400.0611	2534	23220.0170
13,0	**300**	100	30	160	17	74	–	50	25	M10	20	24,0	14,0	15	6	2,5	24400.0411	2153	23220.0300
25,0	**387**	110	30	200	30	89	–	85	40	M20	32	40,0	25,0	24	11	10,0	24420.0210	7300	23220.0450

적용 예