



**제품 설명**

T-슬롯 가이드가 있어서 빠르고 정확하게 워크피스를 위치시킬 수 있도록 한다. 가공 중심점(제로 포인트) 좌표를 설정하는 것이 용이하도록 원통형 구조로 되어 있다. 높이 공차 ± 0.01mm 까지 연삭 된 짧은 형의 경우 위치 결정을 용이하게 한다.

**재질**

- 스톱
- 스틸, 표면-경화처리, 연삭처리

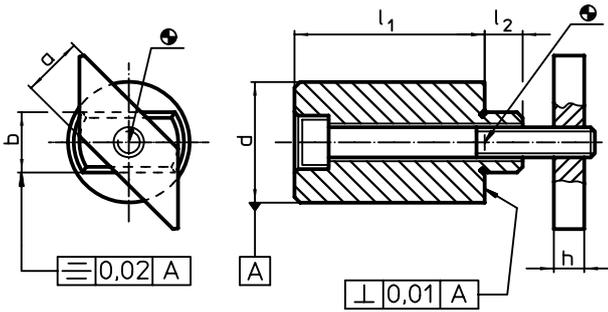
**홀딩 플레이트**

- 스틸, 흑색처리

**나사**

- 스틸, 재질 8.8 (ISO 4762)

**그림**



**주문 정보**

T-슬롯 사이즈 h6	$l_1$	$a$ -0.6	치수 $d$ ±0.01 [mm]	$h$	$l_2$	나사 ISO 4762 [mm]	 [g]	부품번호.
[mm]								
10	15 ±0,01	10	20	6	8	M 6 x 25	53	<a href="#">23280.0110</a>
	25 ±0,20	10	20	6	8	M 6 x 35	76	<a href="#">23280.0210</a>
12	15 ±0,01	12	20	6	8	M 6 x 25	58	<a href="#">23280.0112</a>
	25 ±0,20	12	20	6	8	M 6 x 35	83	<a href="#">23280.0212</a>
14	25 ±0,01	14	32	8	9	M 8 x 35	202	<a href="#">23280.0114</a>
	50 ±0,20	14	32	8	9	M 8 x 60	357	<a href="#">23280.0214</a>
16	25 ±0,01	16	32	8	10	M 8 x 45	221	<a href="#">23280.0116</a>
	50 ±0,20	16	32	8	10	M 8 x 70	371	<a href="#">23280.0216</a>
18	25 ±0,01	18	40	10	15	M10 x 50	371	<a href="#">23280.0118</a>
	50 ±0,20	18	40	10	15	M10 x 75	613	<a href="#">23280.0218</a>
22	25 ±0,01	20	40	14	15	M10 x 55	435	<a href="#">23280.0122</a>
	50 ±0,20	20	40	14	15	M10 x 80	679	<a href="#">23280.0222</a>
28	25 ±0,01	22	46	16	20	M12 x 60	661	<a href="#">23280.0128</a>
	50 ±0,20	22	46	16	20	M12 x 90	985	<a href="#">23280.0228</a>

**적용 예**

