

테이퍼 클램핑 유니트

EH 23250.



제품 설명

재질

몸체

- 공구강, 경화처리, 표면이 미려함

나사

- 열처리 스틸, 열처리, 재질 12.9

스프링

- 스프링 스틸 와이어
- 니트릴부타디엔 고무(NBR) (O-Ring)

클램핑 조오

- 공구강, 경화처리, 흑색처리와 연마처리

조립

나사 또는 T-너트를 이용해 수직, 수평 멀티 클램핑 시스템의 구현 및 설치가 가능하다.

작동

소켓 헤드 나사를 돌려주면 두개의 척이 바깥쪽으로 밀려 워크피스의 정지 점에서 압력을 가할 수 있다. 두 개의 테이퍼를 가진 제품 (이중 테이퍼) 을 사용함으로써 추가적인 수직 클램핑력을 얻는다. 테이퍼 클램핑 유니트의 스트로크는 M5 = ± 0.5, M8 = ± 0.5, M12 = ± 1 그리고 M16 = ± 1.5 의 값을 갖는다. 나사 또는 T-너트를 이용해 수직, 수평 멀티 클램핑 시스템의 구현 및 설치가 가능하다.

더 많은 정보

참조

테이퍼 클램핑 유니트의 다양한 활용법은 "멀티 클램핑 시스템" 챕터를 참조.

액세서리

T-너트 EH 23010. 는 별도 구입.

추가 제품

- T-슬롯 웅 너트, DIN 508 → p. 290
- 테이퍼 클램핑 유니트 → p. 689

그림

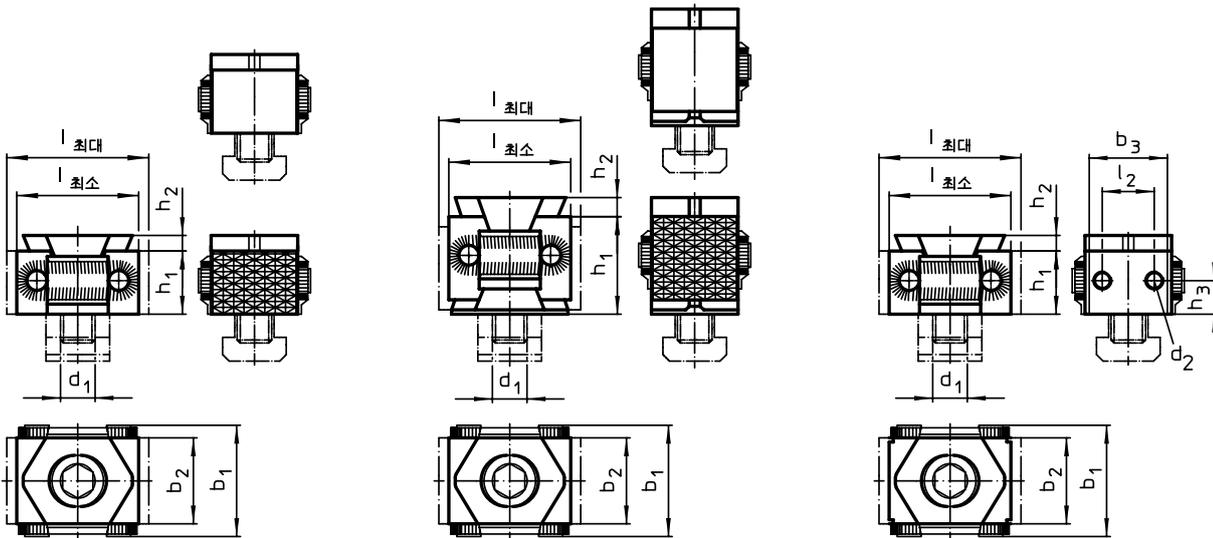


그림 1

그림 2

그림 3

주문 정보

d ₁	l	l ₂	b ₁	b ₂	치수			d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	클램핑력 최대 [kN]	조임 토크 최대 [Nm]	부품번호.	
					b ₃	[mm]									
싱글 테이퍼, 널링형 클램핑 조오 - 그림 1															
M 8	27 - 31	-	29	21	-	-	-	15	2,5	-	-	20	43	73	23250.0008
M12	42 - 49	-	41	30	-	-	-	22	4,0	-	-	30	85	231	23250.0012
M16	57 - 65	-	56	42	-	-	-	29	5,0	-	-	50	210	587	23250.0016
싱글 테이퍼, 평평한 클램핑 조오 - 그림 1															
M 5	20 - 25	-	22	15	-	-	-	11	4,2	-	-	7	10	30	23250.0065 ¹⁾
M 8	27 - 31	-	29	21	-	-	-	15	2,5	-	-	20	43	73	23250.0048
M12	42 - 49	-	41	30	-	-	-	22	4,0	-	-	30	85	233	23250.0052
M16	57 - 64	-	56	42	-	-	-	29	5,0	-	-	50	210	587	23250.0056

¹⁾ 테이퍼 면은 연마 미처리, 스프링: O-링 (NBR)

