

클램프 • 슬롯을 이용한 조절 가능한 카운터 피스, 육각 스톱드 있음

EH 23185.



제품 설명

스러스트 패드와 카운터 부품이 연결된 클램프로써 부품을 잃어버리는 것을 방지한다. 따라서, 클램프를 빠르게 사용할 수 있다. 클램프는 두 개의 평면 코(nose-클램프 접점)를 가지고 있으며, 사용 용도에 따라서 뒤집어 사용할 수 있다.

재질

나사

- 열처리 스텔

너트

- 열처리 스텔

원판 (디스크-disc)

- 열처리 스텔

클램프

- 스텔, 담금질, 아연 도금, 검정색

조립

스터드 내부 육각렌치 형태로 빠른조립 및 분해 가능.

더 많은 정보

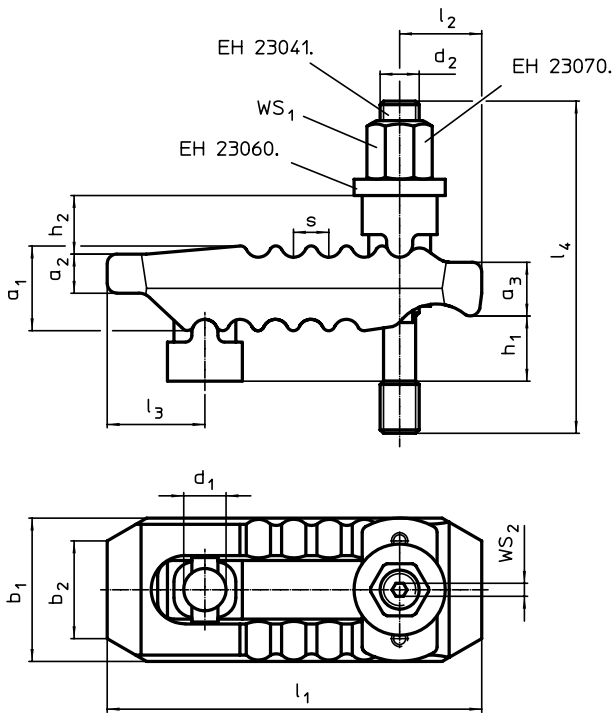
참조

확장 써포트 (EH 23185.)를 이용하여 클램핑 높이를 연장할 수 있다.

추가 제품

확장 써포트, 스트레이트 클램프 용, 슬롯을 이용한 조절 가능한 카운터 피스 ..... → p. 349

그림



주문 정보

기본 치수 d <sub>1</sub> [mm]	d <sub>2</sub>	l <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	치수							WS <sub>1</sub> [mm]	WS <sub>2</sub> [mm]	클램핑 력 <sup>1)</sup> 최대 [kN]	부품번호.	
							a <sub>3</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	s					[g]
13	M12	100	0 - 30	18	27	12	17	44	30	115	25	30	11	18	4	30	765	23185.0312
		125	0 - 55	18	27	12	17	44	30	115	25	30	11	18	4	30	785	23185.0313
17	M12	125	0 - 50	20	36	17	21	55	41	150	35	36	12	18	4	40	1630	23185.0314
		160	0 - 70	20	36	17	21	55	41	150	35	36	12	18	4	40	1660	23185.0315
	M16	125	0 - 40	20	36	17	21	55	41	150	35	36	12	24	4	40	1765	23185.0316
		160	0 - 70	20	36	17	21	55	41	150	35	36	12	24	4	40	1810	23185.0317
21	M16	160	0 - 40	30	42	20	27	62	30	187	44	44	14	24	4	60	2575	23185.0318
		200	0 - 80	30	42	20	27	62	30	187	44	44	14	24	4	60	2620	23185.0319
	M20	160	0 - 40	30	42	20	27	62	30	187	44	44	14	30	5	60	2750	23185.0320
		200	0 - 80	30	42	20	27	62	30	187	44	44	14	30	5	60	2835	23185.0321
25	M20	200	0 - 70	31	51	24	34	70	30	235	60	47	17	30	5	75	4210	23185.0322
		250	0 - 100	31	51	24	34	70	30	235	60	47	17	30	5	75	4315	23185.0323
	M24	200	0 - 50	31	51	24	34	70	30	235	60	47	17	36	5	75	4525	23185.0324
		250	0 - 100	31	51	24	34	70	30	235	60	47	17	36	5	75	4680	23185.0325

<sup>1)</sup> 최적의 클램핑 위치에서의 클램핑력. (소켓 헤드 스크류로부터 클램핑 위치 간의 최소거리) 클램핑의 힘은 소켓 헤드 나사와 나사 (윤활)의 상태 및 클램핑 강도 등급에 따라 다를 수 있다.