

클램프 너트 • DIN 6330 (높이 1.5 d)  
EH 23070.



**제품 설명**

구면형 표면은 DIN 6319 (EH 23050.) 원추형 씨트와 걸맞는다.  
이러한 결합은 고르지 않은 표면을 보정해준다.

**재질**

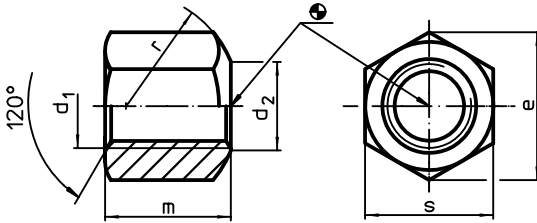
- 열처리 스틸, 열처리, 재질 10, 인산염 처리
- 스테인레스 스틸 1.4305

**더 많은 정보**

**참조**

시작 토크는 부록 - 기술 자료 - 참조

**그림**



**주문 정보**

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	치수				[g]	부품번호.	
			m	r	s	열처리 스틸		스테인레스 스틸	
[mm]									
<b>구면형 베어링 표면, B형</b>									
M 6	7,0	11,5	9	9,0	10	3,8	23070.0006	-	
M 8	9,0	15,0	12	11,0	13	8,4	23070.0008	23070.0108 <sup>1)</sup>	
M10	11,5	18,5	15	15,0	16	17,0	23070.0010	-	
					17	17,0	-	23070.0110 <sup>1)</sup>	
M12	14,0	20,8	18	17,0	18	24,0	23070.0012	-	
					19	24,0	-	23070.0112 <sup>1)</sup>	
M14	16,0	24,2	21	20,0	21	39,0	23070.0014 <sup>2)</sup>	-	
M16	18,0	27,7	24	22,0	24	55,0	23070.0016	23070.0116 <sup>1)</sup>	
M18	20,0	31,2	27	24,5	27	82,0	23070.0018 <sup>2)</sup>	-	
M20	22,0	34,6	30	27,0	30	110,0	23070.0020	23070.0120 <sup>1)</sup>	
M22	24,0	39,3	33	29,0	34	162,0	23070.0022 <sup>2)</sup>	-	
M24	26,0	41,6	36	32,0	36	192,0	23070.0024	-	
M30	32,0	53,1	45	41,0	46	400,0	23070.0030	-	
M36	38,0	63,5	54	50,0	55	684,0	23070.0036	-	

<sup>1)</sup> DIN 부품은 이 재료를 포함하지 않음.

<sup>2)</sup> 이 치수들은 DIN 규격이 아님.

**적용 예**

