

스터드 • DIN 6379 버전보다  $b_1$  치수가 긴 형  
EH 23040.



**제품 설명**

스터드를 DIN 508 T-너트 (EH 23010./23020.)와 DIN 6330 너트 (EH 23070.) 그리고 DIN 6340 와셔 (EH 23060.)에 연결하면 완전한 클램핑 스텐드가 된다.

**재질**

- 열처리 스틸

**더 많은 정보**

**참조**

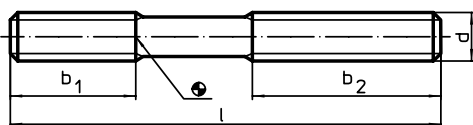
시작 토크는 부록 - 기술 자료 - 참조

**추가 제품**


- T-슬롯 용 너트, DIN 508 ..... → p. 290
- 샤프트 / C-와셔, DIN 6340 열처리..... → p. 308
- 클램프 너트, DIN 6330 (높이 1.5 d)..... → p. 311



**그림**



**주문 정보**

d	l	치수 [mm]	$b_1$	$b_2$	 [g]	부품번호.
<b>재질 10.9</b>						
M 6	50		15	30	8	23040.0562
	63		15	40	11	23040.0563
	80		15	50	14	23040.0564
M 8	63		20	40	19	23040.0582
	100		20	63	31	23040.0583
	160		20	100	49	23040.0584
M10	80		25	50	39	23040.0602
	100		25	75	49	23040.0603
	125		25	75	61	23040.0604
	160		25	100	78	23040.0605 <sup>1)</sup>
	200		25	125	98	23040.0606
M12	63 <sup>2)</sup>		-	-	44	23040.0622
	80 <sup>2)</sup>		-	-	56	23040.0623
	100		30	63	70	23040.0624 <sup>1)</sup>
	125		30	75	88	23040.0625
	160		30	100	112	23040.0626
	200		30	125	140	23040.0627
<b>재질 8.8</b>						
M16	80 <sup>2)</sup>		-	-	103	23040.0662
	125		40	63	161	23040.0664
	160		40	75	207	23040.0665
	200		40	100	260	23040.0666 <sup>1)</sup>
	250		40	125	325	23040.0667

<sup>1)</sup> 이 치수들은 DIN 규격이 아님.

<sup>2)</sup> 관통 나사

**적용 예**

