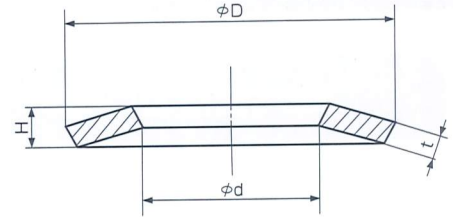


## JIS皿ばね座金

### JIS B 1251 : 2001



皿ばね座金の形状・寸法

### JIS皿ばね座金(1種) B1251-2001 (軽荷重用・重荷重用)

単位 mm

呼び	内径 d		外径 D		軽荷重用 (1L)					重荷重用 (1H)				
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	厚さ t		基準高さ H	試験後の高さ H' (最小)	試験荷重 kN	厚さ t		基準高さ H	試験後の高さ H' (最小)	試験荷重 kN
					基準寸法	許容差				基準寸法	許容差			
3	3.2	+0.20 0	7.0	0 -0.25	0.50	±0.035	0.75	0.60	1.03	—	—	—	—	—
4	4.3		9.0		0.70	±0.045	0.95	0.80	1.77	—	—	—	—	—
5	5.3		10.0		0.80	±0.05	1.10	0.90	2.94	—	—	—	—	—
6	6.4	+0.25 0	12.5	0 -0.30	1.00	±0.055	1.35	1.15	4.12	1.2	±0.065	1.55	1.30	8.24
8	8.4		17.0		1.40	±0.07	1.85	1.60	7.45	1.8	±0.085	2.15	1.95	14.7
10	10.5	+0.30 0	21.0	0 -0.40	1.80	±0.085	2.30	2.00	11.8	2.2	±0.10	2.65	2.40	23.5
12	13.0		24.0		2.20	±0.10	2.70	2.45	17.7	2.5		3.05	2.70	34.3
(14)	15.0		28.0		2.50		3.15	2.80	23.5	3.0		3.65	3.25	47.1
16	17.0	+0.35 0	30.0	0 -0.50	2.80	±0.11	3.50	3.10	32.4	3.5	±0.11	4.10	3.70	63.7
(18)	19.0		34.0		3.00		3.90	3.35	39.2	4.0		4.65	4.25	78.5
20	21.0		37.0		3.50		4.40	3.85	49.0	4.5		5.20	4.75	98.1
(22)	23.0	+0.40 0	39.0	0 -0.70	3.50	±0.14	4.70	3.90	61.8	5.0	±0.14	5.65	5.25	123.0
24	25.0		44.0		4.00		5.20	4.45	71.6	—		—	—	—
(27)	28.0	+0.40 0	50.0	0 -0.70	4.50	±0.14	5.90	5.00	93.2	—	±0.14	—	—	—
30	31.0		56.0		5.00		6.60	5.60	118.0	—		—	—	—

- 材質 S50C～S70C, SUP10 ●硬さ 40～48 HRC又は392～484HV (鋼製)
- 備考 1. 呼びに ( ) を付けたものは、なるべく用いない。
- 2. 内径dの基本寸法は、JIS B 1001 (ボルトの穴径及びざぐり径) の1級と一致する。

### JIS皿ばね座金(2種) B1251-2001 (軽荷重用・重荷重用)

単位 mm

呼び	内径 d		外径 D		軽荷重用 (2L)					重荷重用 (2H)				
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	厚さ t		基準高さ H	試験後の高さ H' (最小)	試験荷重 kN	厚さ t		基準高さ H	試験後の高さ H' (最小)	試験荷重 kN
					基準寸法	許容差				基準寸法	許容差			
4	4.3	+0.20 0	7.5	0 -0.25	0.45	±0.035	0.70	0.60	1.77	0.8	±0.05	0.95	0.90	3.53
5	5.3		9.0		0.55	±0.04	0.85	0.70	2.94	1.0	±0.055	1.20	1.10	5.88
6	6.4	+0.25 0	10.5	0 -0.30	0.60	±0.05	0.95	0.80	4.12	1.2	±0.065	1.40	1.30	8.24
8	8.4		13.5		0.90		±0.07	1.30	1.10	7.45	1.4	±0.07	1.75	1.50
10	10.5	+0.30 0	16.5	0 -0.40	1.10	±0.06	1.60	1.35	11.8	1.8	±0.085	2.20	1.95	23.5
12	13.0		19.0		1.20	±0.065	1.75	1.45	17.7	2.0	±0.09	2.50	2.15	34.3
(14)	15.0		22.0		1.40	±0.07	2.00	1.70	23.5	2.2	±0.10	2.80	2.40	47.1
16	17.0	+0.35 0	25.0	0 -0.50	1.60	±0.08	2.30	1.90	32.4	2.5	±0.11	3.30	2.70	63.7
(18)	19.0		28.0		1.80	±0.085	2.60	2.15	39.2	3.0		3.75	3.20	78.5
20	21.0		31.0		2.00	±0.09	2.80	2.40	49.0	3.5		4.25	3.70	98.1
(22)	23.0	+0.40 0	34.0	0 -0.50	2.20	±0.10	3.20	2.65	61.8	4.0	±0.14	4.80	4.20	123.0
24	25.0		37.0		2.50		3.50	3.00	71.6	4.5		5.30	4.70	142.0
(27)	28.0	+0.40 0	41.0	0 -0.70	2.80	±0.11	3.80	3.30	93.2	5.0	±0.11	5.90	5.25	186.0
30	31.0		46.0		3.00		4.30	3.60	118.0	—		—	—	—

- 材質 S50C～S70C, SUP10 ●硬さ 40～48 HRC又は392～484HV (鋼製)
- 呼びに ( ) を付けたものは、なるべく用いない。
- 内径dの基本寸法は、JIS B 1001 (ボルトの穴径及びざぐり径) の1級と一致する。