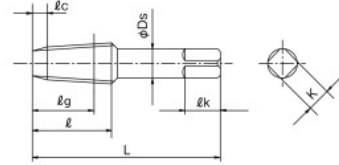


G-LIST No. | TH1017

スパイラルタップ
SPIRAL FLUTED

SFT-TPT



ねじの種類 : NPT

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	基準位置 ℓg	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
13791	1/16 - 27	ANSI G	2.5P	55	18	12	8	3	D	18	7,300
13792	1/8 - 27			55	19	12.1	8			22	6,320
13793	1/4 - 18			62	28	17.4	11	46		8,960	
13794	3/8 - 18			65	28	17.6	14	67		14,800	

- 突出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, KはP.965をご覧ください。
 1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 2. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。

管用テーパめねじを加工するのに用いますが、止り穴や切りくずづまりを起し易い加工条件に適しています。
 Although it can be used to process taper pipe internal threads, this tap is best suited for tapping blind holes and for applications tend to have chip packing problem.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	基準位置 ℓg	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
13795	1/2 - 14	ANSI G	2.5P	80	35	22.9	18	4	D	131	22,800
13797	3/4 - 14			85	35	22.9	23			232	38,700
13799	1 - 11 1/2			95	45	27.4	26	352		72,300	

- Please see p.965 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.
 1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.

OSGのPSシリーズ
商品シリーズ Parts & Supply series
 ※詳細は▶P.940を参照下さい。 Please refer p.940 for the details
 ミストや粉塵をシャットアウト!ワンタッチ取付可能なフィルター

OSGアプリで完結!? もう、カタログの持ち運びが不要! ▶▶▶ P.4

被削材 Work Material	低炭素 鋼	中炭素 鋼	高炭素 鋼	合金鋼	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシ ウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Br	BrC	PB	AL	AlCADC	MC	ZDC				
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM																					
SFT-TPT		○		○																	○				

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.