

G-LIST No. | TH1147

一般用(NPT)

GENERAL APPLICATION (NPT)

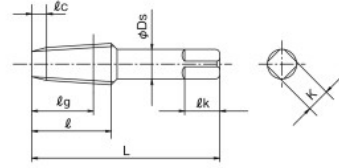
TPT



管用テーパめねじを加工するのに用います。主にパイプ状のものに接続用に使われる長ねじ形(TPT)と、エルボ、ティーズなどのねじ部長さの短いもののねじ立てに使われる短ねじ形(S-TPT)の2種類があります。NPT: 耐密用

Used to process taper pipe internal threads. OSG offers the standard thread length (TPT) and the short thread length (S-TPT), The S-TPT is used for processing short internal threads on joints.

NPT: American taper pipe threads (general purpose)



ねじの種類: NPT

Table with 12 columns: ツールNo., 呼び, 精度, 食付, 全長, ねじ長, 基準位置, シャンク径, 溝数, 在庫, 重量, 標準価格. Lists various tap specifications.

■ 突出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法 l_k, K は P.965 をご覧ください。

- 1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストは P.941 をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

Table with 12 columns: ツールNo., 呼び, 精度, 食付, 全長, ねじ長, 基準位置, シャンク径, 溝数, 在庫, 重量, 標準価格. Lists various tap specifications.

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length l_k and width K.

- 1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste: Please refer to p.941.

G-LIST No. | TH1131

一般用短ねじ(NPT)

GENERAL APPLICATION (SHORT THREAD)

S-TPT



ねじの種類: NPT

Table with 12 columns: ツールNo., 呼び, 精度, 食付, 全長, ねじ長, 基準位置, シャンク径, 溝数, 在庫, 重量, 標準価格. Lists various tap specifications.

■ 突出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法 l_k, K は P.965 をご覧ください。

- 1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストは P.941 をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

Table with 12 columns: ツールNo., 呼び, 精度, 食付, 全長, ねじ長, 基準位置, シャンク径, 溝数, 在庫, 重量, 標準価格. Lists various tap specifications.

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length l_k and width K.

- 1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste: Please refer to p.941.



OSGアプリならカタログと動画を同時にチェック可能 ▶▶▶ P.4

Large table with columns for material types (被削材, 低炭素鋼, etc.) and tap types (TPT, S-TPT). Includes a legend for stock status.

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.