

G-LIST No. | TH1015

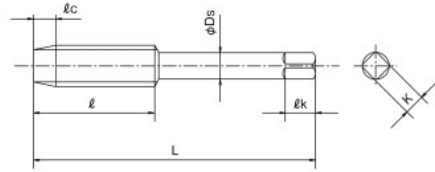
# スパイラルタップ

SPIRAL FLUTED

## SFT-SPT



ワーク形状に合わせ、止り穴にはスパイラル形を留意しています。  
Use the spiral fluted version (SFT-SPT) for tapping blind holes.



### ねじの種類 : PS(Rp)

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 $\ell c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
13731	1/8 - 28	JIS2	2.5P	55	19	8	3	D	23	3,160
13732	1/4 - 19			62	28	11			48	4,560
13733	3/8 - 19			65	28	14			68	7,460
13734	1/2 - 14			80	35	18			138	11,800

■ 突出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法  $\ell k$ ,  $K$  は P.965 をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストは P.941 をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 $\ell c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
13736	3/4 - 14	JIS2	2.5P	85	35	23	4	D	238	19,800
13738	1 - 11			95	45	26			367	37,600
13739	1 1/4 - 11			105	45	32			630	55,300
13741	1 1/2 - 11			110	45	38			887	75,900

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length  $\ell k$  and width  $K$ .

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.

G-LIST No. | TH1081

# ステンレス用

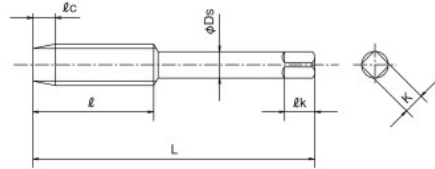
FOR STAINLESS STEELS

## EX-SUS-SPT



ステンレス鋼などの難削材に適しています。

Suitable for tapping difficult to machine materials such as stainless steels.



### ねじの種類 : PS(Rp)

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 $\ell c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
23781	1/8 - 28	JIS2	4P	55	19	8	4	D	23	2,820
23782	1/4 - 19			62	28	11			80	4,120
23783	3/8 - 19			65	28	14			69	6,850

■ 突出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法  $\ell k$ ,  $K$  は P.965 をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストは P.941 をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 $\ell c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
23784	1/2 - 14	JIS2	4P	80	35	18	4	D	134	10,900
23786	3/4 - 14			85	35	23			232	18,400
23788	1 - 11			95	45	26			370	34,700

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length  $\ell k$  and width  $K$ .

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.



最新情報が閲覧可能なWEBカタログ

▶▶▶ P.4

被削材 Work Material	低炭素 鋼 Low Carbon Steel	中炭素 鋼 Medium Carbon Steel	高炭素 鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス 鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ 圧延材 Aluminum Rolled	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	Ni基 合金 Nickel Alloy	熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic
	製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC			
SFT-SPT		◎		◎							◎		◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎				
EX-SUS-SPT									◎					◎											◎

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.