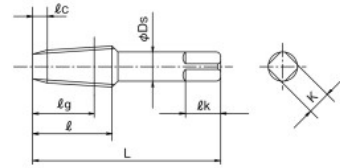


G-LIST No. | TH1017

スパイラルタップ
SPIRAL FLUTED

SFT-TPT



ねじの種類: PT(Rc)

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ϕ	基準径位置 ϕg	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
13750	1/8 - 28	JIS2	2.5P	55	19	13	8	3	D	22	4,030
13751	1/4 - 19			62	28	21	11	4		45	5,800
13752	3/8 - 19			65	28	21	14	67		9,480	
13753	1/2 - 14			80	35	25	18	130		14,600	

- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , K は P.965 をご覧ください。
1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 2. 切削油剤、ペーストは P.941 をご参照下さい。

管用テーパめねじを加工するのに用いますが、止り穴や切りくずづまりを起こし易い加工条件に適しています。
For taper pipe thread, suitable for blind hole where tends to have chip packing problem.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ϕ	基準径位置 ϕg	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
13755	3/4 - 14	JIS2	2.5P	85	35	25	23	4	D	228	24,600
13757	1 - 11			95	45	32	26			347	44,800
13758	1 1/4 - 11			105	45	32	32			632	65,500
13760	1 1/2 - 11			110	45	32	38			868	91,500

- Please see p.965 for length of external centre and shank square length ϕk and width K .
1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.

G-LIST No. | TH1016

スパイラルタップ短ねじ
SPIRAL FLUTED (SHORT THREAD)

SFT-S-TPT



ねじの種類: PT(Rc)

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ϕ	基準径位置 ϕg	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
13771	1/8 - 28	JIS2	2.5P	55	16.5	10.5	8	3	D	22	4,440
13772	1/4 - 19			62	19.5	12.5	11	4		48	6,320
13773	3/8 - 19			65	21	14	14	69		10,400	

- 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , K は P.965 をご覧ください。
1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
 2. 切削油剤、ペーストは P.941 をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 L	ねじ長 ϕ	基準径位置 ϕg	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
13774	1/2 - 14	JIS2	2.5P	80	27	17	18	4	D	136	16,500
13776	3/4 - 14			85	29	19	23			234	27,400
13778	1 - 11			95	35	22	26			362	50,800

- Please see p.965 for length of external centre and shank square length ϕk and width K .
1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
 2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.



OSGアプリならお気に入りのカタログをメールで送信 ▶▶▶ P.4

製品記号 Abbreviation	被削材 Work Material			調質鋼 Hardened Steel	ステンレス 鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ 圧延材 Aluminum Rolled	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	Ni基 合金 Nickel Alloy	熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic	
	低炭素 鋼 Low Carbon Steel	中炭素 鋼 Medium Carbon Steel	高炭素 鋼 High Carbon Steel																			
SFT-TPT	○	○	○																			
SFT-S-TPT	○	○	○																			

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.