

G-LIST No. | TH1000

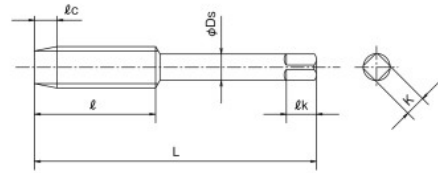
アルミニウム合金用
FOR ALUMINUM

AL-HT



HSS

アルミニウム、その他の軽合金圧延材に適しています。
Suitable for tapping aluminum and other light alloy rolled materials.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
24714	M 3 × 0.5	STD	OH2	3P	46	18	4	3	有	D	5	1,170
24715	1.5P			有					5			
24724	M 4 × 0.7			3P	52	20	5		有		8	1,120
24725	1.5P			有					7		1,120	
24730	M 5 × 0.8			3P	60	22	5.5		有		10	1,150
24731	1.5P			有					10		1,150	
24736	M 6 × 1	3P	62	24	6	—	12	1,210				
24737	1.5P	—				12	1,210					
24744	M 8 × 1.25	3P	70	30	6.2	—	17	1,780				
24745	1.5P	—				16	1,780					

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , KはP.965をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
24752	M10 × 1.5	STD	OH2	3P	75	32	7	3	—	D	24	2,250
24753	1.5P			—					24			
24754	M10 × 1.25			3P	75	32	7		—		25	2,250
24755	1.5P			—					24		2,250	
24762	M12 × 1.75	STD	OH2	3P	82	38	8.5	4	—	39	3,070	
24763	1.5P			—					40			3,070
24764	M12 × 1.5	3P	82	38	8.5	—	39		3,070			
24765	1.5P	—				39	3,070					
24766	M12 × 1.25	STD	OH2	3P	80	38	8.5	—	38	3,070		
24767	1.5P			—				38			3,070	

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.

G-LIST No. | TH1118

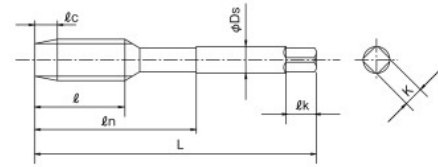
樹脂用
FOR PLASTIC/RESIN

EX-PLA-HT



HSS-Co N

主にフェノール(バークライト)、エポキシ、ユリア、メラミンなどの熱硬化性樹脂に適しています。
Suitable for tapping heat-hardened resins such as phenol (bakelite), epoxy, urea and melamin.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)		
24410	M 2 × 0.4	STD	OH3	40	12	—	3	3	3	有	B	3	2,070		
24414	M 2.3 × 0.4									有				3	2,110
24416	M 2.5 × 0.45									有				4	1,830
24418	M 2.6 × 0.45	STD	OH4	44	14	—	3	3	3	有	B	3	1,450		
24421	M 3 × 0.5									有				4	1,170
24423	M 3.5 × 0.6									有				4	1,410

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , KはP.965をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)		
24426	M 4 × 0.7	STD	OH4	52	13	21	5	4	4	有	B	7	1,130		
24429	M 5 × 0.8									有				10	1,150
24431	M 6 × 1									有				12	1,210
24433	M 8 × 1.25									有				17	2,010
24437	M10 × 1.5	STD	OH5	75	24	41	7	5	5	—	D	27	2,530		
24442	M12 × 1.75									—				42	3,500

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.



WEBカタログならお探しのページを瞬時に探せる

▶▶▶ P.4

被削材 Work Material	低炭素 鋼 Low Carbon Steel	中炭素 鋼 Medium Carbon Steel	高炭素 鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel	ステンレス 鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ 圧延材 Aluminum Rolled	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	Ni基 合金 Nickel Alloy	熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic	
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC		
AL-HT																							
EX-PLA-HT																							

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.