

ステンレス用
FOR STAINLESS STEELS

EX-SUS-POT



ねじの種類：U

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 &c	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (円) (Yes)
15162	NO. 4- 40UNC	STD	OH2	4P	44	15	21	3	2	有	D	4	1,740
15163	NO. 4- 48UNF				44	15	21	3	有	3		1,740	
15166	NO. 5- 40UNC				46	11	19	4	有	5		1,690	
15167	NO. 5- 44UNF				46	11	19	4	有	5		1,690	
15170	NO. 6- 32UNC				48	13	21	4	有	5		1,650	
15171	NO. 6- 40UNF				48	13	21	4	有	5		1,650	
15174	NO. 8- 32UNC				52	13	21	5	有	8		1,610	
15175	NO. 8- 36UNF				52	13	21	5	有	8		1,610	
15178	NO.10- 24UNC				60	16	24	5.5	有	10		1,610	
15179	NO.10- 32UNF				60	16	24	5.5	有	10		1,610	
15185	1/4- 20UNC	STD	OH3	62	19	29	6	有	12	1,700			
15186	1/4- 28UNF	STD	OH2	62	19	29	6	有	13	1,700			
15189	5/16- 18UNC	STD	OH3	70	22	37	6.1	有	18	2,250			
15190	5/16- 24UNF	STD	OH2	70	22	37	6.1	有	19	2,250			

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, KはP.965をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 &c	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (円) (Yes)
15193	3/8- 16UNC	STD	OH3	4P	75	24	41	7	—	3	D	26	2,690
15194	3/8- 24UNF	STD	OH2		75	24	41	7	—			27	2,690
15197	7/16- 14UNC	STD	OH3		80	25	48	8	—			37	3,680
15198	7/16- 20UNF				80	25	48	8	—			38	3,680
15202	1/2- 13UNC				85	29	48	9	—			51	4,400
15205	1/2- 20UNF				85	29	48	9	—			51	4,400
15208	5/8- 11UNC				95	32	52	12	—			93	6,980
15209	5/8- 18UNF				95	32	52	12	—			93	6,980
15212	3/4- 10UNC				105	37	58	14	—			136	10,600
15213	3/4- 16UNF				105	37	58	14	—			133	10,600
15216	7/8- 9UNC			STD	OH4	115	38	63	17	—	204	16,500	
15217	7/8- 14UNF			STD	OH3	115	38	63	17	—	204	16,500	
15220	1- 8UNC	STD	OH4	125	45	68	20	—	302	22,800			
15221	1- 12UNF	STD	OH3	125	45	68	20	—	300	22,800			

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.

OSGのPSシリーズ

商品シリーズ Parts & Supply series

タップでの加工に最適なペースト状の切削剤(非塩素タイプ)

※詳細は **P.941** を参照下さい。
Please refer p.941 for the details

WEBカタログで楽々製品検索 ▶▶▶ P.4

被削材 Work Material	低碳素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック
	Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC/ADC	MC	ZDC				
製品記号 Abbreviation	C	C0.25%	C	SCM					○					○											○
EX-SUS-POT																									

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

■ マークの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

DRILLS
ドリル
 TAPS
タップ
 SPECIFICATION CHARTS
形状寸法表
 GAUGES
ゲージ
 ROUND DIES
丸ダイス
 DRILLING DIES
転造工具
 OTHER PRODUCTS
各種製品
 INDEX
索引
 THREAD MILL
スレッドミル
 FLUTELESS TAP
溝なしタップ
 SPIRAL FLUTED TAP
スパイラルタップ
 SPIRAL POINTED TAP
ポイントタップ
 HAND TAP
ハンドタップ
 TAPER PIPE THREADS (UK)
管用テーパタップ(英式)
 PARALLEL PIPE THREADS (UK)
管用平行タップ(英式)
 TAPER PIPE THREADS (ANSI)
管用テーパタップ(米式)
 PARALLEL PIPE THREADS (ANSI)
管用平行タップ(米式)
 INSERT SCREW THREAD TAP
インサートねじ用
 NUT TAP
ナットタップ
 MACHINING CENTER TAP
マシニング中心タップ
 DRILL TAP
ドリルタップ