

TiNコーティング

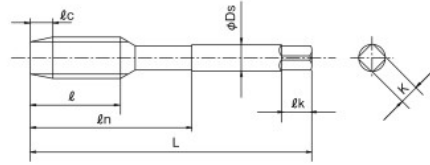
TiN COATED

TIN-POT



被削材は幅広く適用できますが、特にステンレス鋼、調質材などの通り穴の高速ねじ立てに適しています。

This tap is capable of tapping a wide range of materials, but is especially suited for high speed tapping of stainless steels and quenched and tempered steels.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)						
10800	M 1.4 × 0.3	STD	OH1		34	9	-	3	2	有	D	3	4,460						
10802	M 1.7 × 0.35													36	11	-	3	3	4,200
10803	M 2 × 0.4													40	12	-	3	3	3,710
10805	M 2.3 × 0.4													42	13	-	3	3	3,470
10807	M 2.5 × 0.45													44	14	-	3	3	3,240
10809	M 2.6 × 0.45	STD	OH2	5P	46	11	19	4	3	有	B	5	2,480						
10811	M 3 × 0.5													48	13	20	4	6	2,850
10812	M 3.5 × 0.6													52	13	21	5	7	2,450
10814	M 4 × 0.7													60	16	24	5.5	10	2,470
10820	M 6 × 1													62	19	29	6	12	2,500
10823	M 8 × 1.25													70	22	37	6.2	19	3,280
10826	M 10 × 1.5													75	24	41	7	27	3,930
10829	M 10 × 1.25													75	24	41	7	28	3,930
10832	M 12 × 1.75													82	29	48	8.5	44	5,140
10835	M 12 × 1.5													82	29	48	8.5	44	5,140
10838	M 12 × 1.25	82	29	48	8.5	44	5,140												
10845	M 14 × 2	88	30	48	10.5	71	7,720												
10847	M 14 × 1.5	88	30	48	10.5	72	7,720												
10851	M 16 × 2	95	32	52	12.5	101	9,970												

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)						
10853	M16 × 1.5	STD	OH3		95	32	52	12.5	3	有	D	101	9,970						
10857	M18 × 2.5													100	37	55	14	122	13,100
10859	M18 × 1.5													100	37	55	14	122	13,100
10863	M20 × 2.5													105	37	58	15	152	16,200
10865	M20 × 1.5													105	37	58	15	153	16,200
10869	M22 × 2.5													115	38	63	17	208	20,700
10871	M22 × 1.5													115	38	63	17	206	20,700
10875	M24 × 3													120	45	66	19	263	25,800
10877	M24 × 1.5													120	45	66	19	263	25,800
10879	M27 × 3													130	45	71	20	338	35,800
10881	M27 × 1.5	130	45	71	20	347	35,800												
10883	M30 × 3.5	STD	OH5	5P	135	48	74	23	4	有	B	439	44,600						
10885	M30 × 1.5													135	48	74	23	453	44,600
10887	M33 × 3.5													145	51	77	25	567	59,300
10889	M33 × 1.5													110	37	47	25	429	59,300
10891	M36 × 4													155	57	82	28	723	64,800
10893	M36 × 1.5													110	39	49	28	516	64,800
10895	M42 × 4.5													175	60	93	32	1096	95,900
10897	M42 × 1.5													120	39	49	32	761	95,900

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , KはP.965をご覧ください。

1. 精度欄は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.

商品シリーズ

Parts & Supply series

※詳細は **P.929** を参照下さい。
Please refer p.929 for the details

標準サイズ在庫完備! JIS1級めねじ・MS規格品(NASA・米軍規格品)にも対応可能

OSG
OSGアプリなら新製品カタログを即座にゲット
▶▶▶ P.4

被削材 Work Material	低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅	黄銅	黄銅鋳物	青銅	アルミ圧延材	アルミ合金鋳物	マグネシウム合金鋳物	亜鉛合金鋳物	チタン合金	Ni基合金	熱硬化性プラスチック	熱可塑性プラスチック
	Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM					SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC/ADC	MC	ZDC				
TIN-POT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.