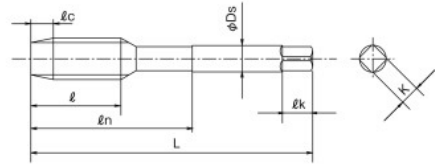


一般用ホモ処理

GENERAL APPLICATION (WITH OX)

EX-H-POT



ドリル  
DRILLS

タップ  
TAPS

SPECIFICATION  
CHARTS  
形状  
寸法表

ゲージ  
GAUGES

丸ダイス  
ROUND DIES

転造工具  
ROLLING DIES

各種製品  
OTHER PRODUCTS

索引  
INDEX

スレッドミル  
スレッド  
ミル

フルフェイス  
タップ  
溝なし  
タップ

スパイラル  
タップ

ポイント  
タップ

ハンド  
タップ

パイプ  
スレッド  
管用テーパ  
タップ(英式)

パイプ  
スレッド  
管用平行  
タップ(英式)

パイプ  
スレッド  
管用テーパ  
タップ(米式)

パイプ  
スレッド  
管用平行  
タップ(米式)

インサート  
タップ  
ねじ用

ナット  
タップ

マシニング  
センター  
タップ

ドリル  
タップ

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 $\phi c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	首下長 $\ell n$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
16698	M 1.4 x0.3				34	9	-	3		有		3	2,740
16700	M 1.7 x0.35	STD	OH1		36	11	-	3		有		3	2,480
16702	M 2 x0.4				40	12	-	3	2	有		3	2,040
16704	M 2.3 x0.4				42	13	-	3		有		3	1,830
16706	M 2.5 x0.45				44	14	-	3		有	B	4	1,600
16708	M 2.6 x0.45	STD	OH2		44	14	-	3		有		4	1,400
16710	M 3 x0.5				46	11	19	4		有		5	1,080
16711	M 3 x0.5	STD+1	OH3							有		5	1,200
16712	M 3.5 x0.6	STD	OH2		48	13	20	4		有	D	5	1,310
16713	M 3.5 x0.6	STD+1	OH3							有		5	1,310
16714	M 4 x0.7	STD	OH2		52	13	21	5		有		8	1,030
16715	M 4 x0.7	STD+1	OH3							有		8	1,150
16718	M 5 x0.8	STD	OH2		60	16	24	5.5		有		10	1,060
16719	M 5 x0.8	STD+1	OH3	SP						有		10	1,180
16722	M 6 x1	STD	OH2		62	19	29	6		有		12	1,130
16723	M 6 x1	STD+1	OH3							有		13	1,260
16728	M 8 x1.25	STD	OH3		70	22	37	6.2	3	有		19	1,670
16729	M 8 x1.25	STD+1	OH4							有	B	19	1,850
16730	M 8 x1	STD	OH2		70	22	37	6.2		有		19	2,060
16734	M10 x1.5	STD	OH3		75	24	41	7		-		27	2,090
16735	M10 x1.5	STD+1	OH4							-		27	2,350
16736	M10 x1.25	STD	OH3		75	24	41	7		-		28	2,090
16737	M10 x1.25	STD+1	OH4							-		28	2,350
16738	M10 x1	STD	OH3		75	24	41	7		-		28	2,610
16739	M12 x1.75	STD	OH4		82	29	48	8.5		-		43	2,920
16740	M12 x1.75	STD+1	OH5							-		43	3,260
16742	M12 x1.5	STD	OH3		82	29	48	8.5		-	D	43	3,220

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法  $\phi k$ , KはP.965をご覧ください。

1. 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 $\phi c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	首下長 $\ell n$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
16743	M12 x1.5	STD+1	OH4		82	29	48	8.5		-		44	3,600
16745	M12 x1.25	STD	OH4		82	29	48	8.5		-		44	3,220
16746	M12 x1.25	STD+1	OH5							-		44	3,600
16747	M12 x1	STD	OH3		82	29	48	8.5		-		45	3,990
16749	M14 x2	STD	OH4		88	30	48	10.5		-		70	4,460
16751	M14 x1.5	STD	OH3		88	30	48	10.5		-		70	4,460
16755	M16 x2	STD	OH4		95	32	52	12.5		-		101	5,980
16757	M16 x1.5	STD	OH3		95	32	52	12.5		-		100	5,980
16761	M18 x2.5				100	37	55	14		-		121	8,210
16763	M18 x1.5				100	37	55	14		-		121	8,210
16767	M20 x2.5				105	37	58	15		-		150	10,700
16769	M20 x1.5				105	37	58	15	3	-		151	10,700
16773	M22 x2.5				115	38	63	17		-		204	13,700
16775	M22 x1.5	STD	OH4	SP	115	38	63	17		-	D	204	13,700
16779	M24 x3				120	45	66	19		-		260	17,200
16781	M24 x1.5				120	45	66	19		-		264	17,200
16785	M27 x3				130	45	71	20		-		332	24,400
16787	M27 x1.5				130	45	71	20		-		343	24,400
16791	M30 x3.5	STD	OH5		135	48	74	23		-		435	31,100
16793	M30 x1.5	STD	OH4		135	48	74	23		-		452	31,100
16851	M33 x3.5	STD	OH5		145	51	77	25		-		563	35,800
16853	M33 x1.5	STD	OH4		110	37	47	25		-		424	35,800
16855	M36 x4	STD	OH5		155	57	82	28		-		717	41,600
16857	M36 x1.5	STD	OH4		110	39	49	28		-		510	41,600
16859	M42 x4.5	STD	OH5		175	60	93	32	4	-		1075	58,200
16861	M42 x1.5	STD	OH3		120	39	49	32		-		750	58,200

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length  $\phi k$  and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.

**OSGのPSシリーズ**

## 商品シリーズ

Parts & Supply series

### PRTRフリーの水溶性切削油剤!

※詳細は **P.943** を参照下さい。  
Please refer **p.943** for the details

OSGアプリならカタログと動画を同時にチェック可能 ▶▶▶ P.4

被削材 Work Material	低炭素 鋼	中炭素 鋼	高炭素 鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC				
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM																					
<b>EX-H-POT</b>	○	○	○	○																					○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.