

# 一般用 ロングシャンク

LONG SHANK · GENERAL APPLICATION

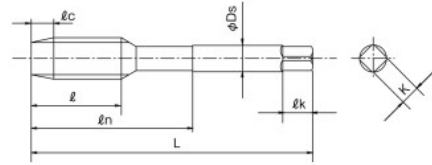
## EX-LT-POT



HSSE

標準のポイントタップではねじ部の突出し長さが不足するような場合に使用します。

This tap is used when a standard spiral pointed tap is too short.



ドリル  
DRILLS

タップ  
TAPS

SPECIFICATION  
CHARTS  
形状  
寸法表

ゲージ  
GAUGES

丸ダイス  
ROUND DIES

転造工具  
ROLLING DIES

各種製品  
OTHER PRODUCTS

索引  
INDEX

スレッドミル  
THREAD MILL

溝なし  
タップ  
FLUTELESS  
TAP

スパイラル  
タップ  
SPIRAL FLUTED  
TAP

ポイント  
タップ  
SPIRAL POINTED  
TAP

ハンド  
タップ  
HAND TAP

管用テーパ  
タップ(英式)  
TAPER PIPE  
THREADS (UK)

管用平行  
タップ(英式)  
PARALLEL PIPE  
THREADS (UK)

管用平行  
タップ(米式)  
PARALLEL PIPE  
THREADS (ANSI)

インサート  
ねじ用  
INSERT SCREW  
THREAD TAP

ナット  
タップ  
NUT TAP

マシニング  
センター用  
タップ  
MACHINING  
CENTER TAP

ドリル  
タップ  
DRILL TAP

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 $\ell c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	首下長 $\ell n$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センチ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
17740	M 2 x0.4	STD	OH1		80	12	-	3	2	D	有	6	4,140
17741	100				12	-	3	有			8	5,190	
17744	80				13	-	3	有			6	3,760	
17745	100				13	-	3	有			8	4,760	
17748	M 2.5 x0.45	STD	OH2		80	14	-	3	2	D	有	6	3,390
17749	100				14	-	3	有			8	5,800	
17752	80				14	-	3	有			8	4,070	
17753	100				14	-	3	有			8	5,310	
13010	M 3 x0.5	STD+2	OH4		100	11	19	4	3	D	有	11	2,990
13011	120				11	19	4	有			13	3,470	
13012	150				11	19	4	有			15	5,980	
13855	100				11	19	4	有			11	3,370	
13018	M 4 x0.7	STD	OH2		100	13	21	5	3	D	有	16	2,680
13019	120				13	21	5	有			19	3,470	
13020	150				13	21	5	有			23	5,650	
13856	100				13	21	5	有			16	3,010	
13026	M 5 x0.8	STD	OH2		100	16	24	5.5	3	D	有	19	2,300
13027	120				16	24	5.5	有			23	3,180	
13028	150				16	24	5.5	有			29	4,330	
13857	100				16	24	5.5	有			19	2,580	
13034	M 6 x1	STD	OH2	5P	100	19	29	6	3	D	有	23	2,000
13035	120				19	29	6	有			27	2,820	
13036	150				19	29	6	有			33	3,540	
13037	200				19	29	6	有			47	5,670	
13858	M 6 x0.75	STD	OH2		100	19	29	6	3	D	有	24	2,250
13859	150				19	29	6	有			33	3,990	
13038	100				19	29	6	有			24	2,670	
13042	100				19	29	6	有			28	2,520	
13043	M 8 x1.25	STD	OH3		120	22	37	6.2	3	D	有	33	3,470
13044	150				22	37	6.2	有			39	4,380	
13045	200				22	37	6.2	有			53	7,300	
13860	100				22	37	6.2	有			27	2,800	
13861	150	22	37	6.2	有	39	4,840						
13046	M 8 x1	STD	OH2		100	22	37	6.2	3	D	有	28	3,620
13047	120				22	37	6.2	有			33	4,670	
13048	150				22	37	6.2	有			40	6,400	
13049	100				22	37	6.2	有			28	3,620	
13050	M 10 x1.5	STD	OH3		100	24	41	7	3	D	-	36	3,470
13051	120				24	41	7	-			43	4,200	
13052	150				24	41	7	-			51	5,100	
13053	200				24	41	7	-			67	6,810	

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 $\ell c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	首下長 $\ell n$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センチ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
13862	M10 x1.5	STD+2	OH5		150	24	41	7	3	D	-	52	5,650
13058	100				24	41	7	-			37	3,470	
13059	120				24	41	7	-			44	4,200	
13060	150				24	41	7	-			52	5,650	
13061	M10 x1.25	STD	OH3		200	24	41	7	3	D	-	68	7,040
13863	150				24	41	7	-			52	5,650	
13062	100				24	41	7	-			37	4,670	
13063	120				24	41	7	-			44	5,460	
13064	M10 x1	STD	OH3		150	24	41	7	3	D	-	52	7,410
13066	100				24	41	7	-			53	4,400	
13067	120				24	41	7	-			59	4,890	
13068	150				24	41	7	-			59	4,890	
13069	M12 x1.75	STD+2	OH5		150	29	48	8.5	3	A	-	74	6,510
13864	200				29	48	8.5	-			97	8,470	
13074	150				29	48	8.5	-			75	7,210	
13075	100				29	48	8.5	-			54	4,400	
13076	M12 x1.5	STD	OH3		120	29	48	8.5	3	D	-	59	4,890
13077	150				29	48	8.5	-			75	7,210	
13078	200				29	48	8.5	-			99	8,750	
13865	150				29	48	8.5	-			75	7,210	
13082	M12 x1.25	STD	OH3	5P	100	29	48	8.5	3	D	-	54	4,400
13083	120				29	48	8.5	-			59	4,890	
13084	150				29	48	8.5	-			74	7,210	
13085	200				29	48	8.5	-			98	8,750	
13866	M12 x1	STD+2	OH5		150	29	48	8.5	3	D	-	75	7,210
13086	100				29	48	8.5	-			54	5,700	
13087	120				29	48	8.5	-			58	6,480	
13088	150				29	48	8.5	-			76	9,350	
13090	M14 x2	STD	OH3		100	30	48	10.5	3	D	-	79	6,140
13091	120				30	48	10.5	-			84	6,530	
13092	150				30	48	10.5	-			108	8,990	
13093	200				30	48	10.5	-			141	10,500	
13098	M14 x1.5	STD	OH2		100	30	48	10.5	3	D	-	79	6,140
13099	120				30	48	10.5	-			86	6,530	
13100	150				30	48	10.5	-			108	8,990	
13101	200				30	48	10.5	-			143	11,000	
13104	M14 x1	STD	OH2		150	30	48	10.5	3	D	-	109	9,870
13106	120				30	48	10.5	-			118	8,470	
13107	150				30	48	10.5	-			150	9,640	
13108	200				30	48	10.5	-			198	12,600	
13109	M16 x2	STD	OH3		250	32	52	12.5	3	D	-	257	16,500
13114	120				32	52	12.5	-			117	8,470	

■ 突出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法  $\ell k$ , KはP.965をご覧ください。

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length  $\ell k$  and width K.

1. 精度欄  $\square$  は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.

次ページへ

呼び Size M16 ~ M36 NEXT



OSGアプリならいつでもどこでも楽々検索

▶▶▶ P.4

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.  $\square$ =特定代理店在庫品  $\square$ =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.