

一般用

GENERAL APPLICATION

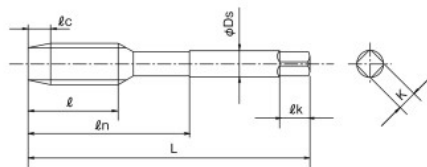
EX-POT



HSSE

一般用に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。切りくずを確実に前に押し出しますので、切りくず障害の心配はありません。

Suitable for through hole tapping of carbon steels, alloy steels and nonferrous metals whose chips are produced in continuous coil form. These taps discharge chips through the hole.



ねじの種類 : U

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
16891	NO. 0-80UNF	STD	OH1	5P	36	10	13.5	3	2	有	D	3	3,600
16894	NO. 1-64UNC				36	11	13.5	3				3,140	
16897	NO. 1-72UNF				36	11	13.5	3				3,140	
16900	NO. 2-56UNC				42	13	16	3				4,225	
16903	NO. 2-64UNF				42	13	16	3				4,225	
16906	NO. 3-48UNC				44	14	21	3				4,190	
16909	NO. 3-56UNF				44	14	21	3				4,190	
16912	NO. 4-40UNC				44	15	21	3				4,156	
16915	NO. 4-48UNF				44	15	21	3				4,156	
16918	NO. 5-40UNC				46	11	19	4				5,149	
16921	NO. 5-44UNF	46	11	19	4	5,149							
16924	NO. 6-32UNC	48	13	21	4	5,146							
16927	NO. 6-40UNF	48	13	21	4	5,146							
16930	NO. 8-32UNC	52	13	21	5	8,143							
16933	NO. 8-36UNF	52	13	21	5	8,143							
16936	NO.10-24UNC	60	16	24	5.5	10,143							
16939	NO.10-32UNF	60	16	24	5.5	12,143							
16942	NO.12-24UNC	60	17	25	5.5	11,156							
16945	NO.12-28UNF	60	17	25	5.5	11,156							
16949	1/4-20UNC	62	19	29	6	12,152							
16951	1/4-28UNF	62	19	29	6	13,152							
16958	5/16-18UNC	70	22	37	6.1	18,195							

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , KはP.965をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓn	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
16961	3/16-24UNF	STD	OH3	5P	70	22	37	6.1	3	有	D	19	1,950
16967	3/8-16UNC				75	24	41	7				27	2,380
16973	3/8-24UNF				75	24	41	7				28	2,380
16980	7/16-14UNC				80	25	48	8				36	3,260
16983	7/16-20UNF				80	25	48	8				38	3,260
16990	1/2-13UNC				85	29	48	9				50	3,910
16996	1/2-20UNF				85	29	48	9				51	3,910
17005	9/16-12UNC				90	30	48	10.5				71	5,700
17008	9/16-18UNF				90	30	48	10.5				72	5,700
17011	5/8-11UNC				95	32	52	12				92	6,210
17014	5/8-18UNF	95	32	52	12	94	6,210						
17020	3/4-10UNC	105	37	58	14	135	9,390						
17023	3/4-16UNF	105	37	58	14	133	9,390						
17030	7/8-9UNC	115	38	63	17	203	14,600						
17032	7/8-14UNF	115	38	63	17	204	14,600						
17036	1 - 8UNC	125	45	68	20	306	20,600						
17038	1 -12UNF	125	45	68	20	304	20,600						
17051	1 1/4-7UNC	145	51	77	24	524	38,300						
17053	1 1/4-12UNF	105	37	47	24	379	38,300						
17063	1 1/2-6UNC	160	60	85	30	853	63,700						
17065	1 1/2-12UNF	115	39	49	30	620	63,700						

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
2. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.



OSGアプリなら新製品カタログを即座にゲット

▶▶▶ P.4

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.