

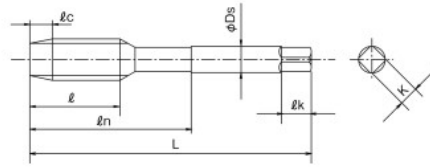
ステンレス用
FOR STAINLESS STEELS

EX-SUS-SFT



止り穴のステンレス鋼、銅、熱加塑性プラスチックに適します。

Suitable for tapping blind holes in materials such as stainless steels, copper and thermo plastic.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓ_c	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓ_n	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センチ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
24101	M 2 × 0.4	STD	OH1	2.5P	40	12	—	3	2	—	D	3	2,390
24104	M 2.3 × 0.4				42	13	—	3		3		2,150	
24105	M 2.5 × 0.45				44	14	—	3		3		1,900	
24107	M 2.6 × 0.45				44	14	—	3		3		1,670	

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	食付 ℓ_c	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	新形状 New Dimension				旧形状 Old Dimension				溝数 Flutes	突出し センチ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)
					全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓ_n	シャンク径 Ds	精度 TAP Limit	全長 L	ねじ長 ℓ	首下長 ℓ_n					
24110	M 3 × 0.6	2.5P	STD	OH2	46	6	19	4	OH2	46	11	19	4	—	D	5	1,350
15111	M 3 × 0.5		STD+2	OH4	46	6	19	4	OH4	46	11	19	4	—	A	4	1,190
24113			STD	OH2	48	7.2	20	4	OH2	48	13	20	4	有	D	5	1,460
24114	M 3.5 × 0.6		STD	OH2	52	8.4	21	5	OH2	52	13	21	5	有	—	8	1,290
24115	M 4 × 0.75				STD+2	OH4	52	8.4	21	5	OH4	52	13	21	5	有	A
15116	M 4 × 0.7		STD	OH2	60	9.6	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	有	D	10	1,320
24118																	
24119	M 5 × 0.9		STD	OH2	60	9.6	24	5.5	OH2	60	16	24	5.5	有	A	10	1,180
15120	M 5 × 0.8																
24122			STD	OH2	62	12	29	6	OH2	62	19	29	6	有	A	12	1,250
15124	M 6 × 1		STD+2	OH4	70	15	37	6.2	OH4	70	22	37	6.2	有	D	12	1,780
24126																	
15132	M 8 × 1.25		STD	OH3	75	18	41	7	OH3	75	24	41	7	—	A	17	1,840
24133																	
24134	M 8 × 1		STD	OH2	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	—	D	18	2,530
15142	M 10 × 1.5																
24143		STD	OH3	75	18	41	7	OH3	75	24	41	7	—	D	25	3,220	
15144	M 10 × 1.25	STD+2	OH5	75	18	41	7	OH5	75	24	41	7	—	A	26	2,330	
24145																	STD
24146	M 10 × 1	STD	OH2	75	18	41	7	OH2	75	24	41	7	—	D	26	3,220	
15154	M 12 × 1.75																STD+2
24155		STD	OH3	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	—	D	40	4,460	
24156	M 12 × 1.5	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	—	B	40	3,240	
24157																	STD+2
24158	M 12 × 1.25	STD	OH3	82	21	48	8.5	OH3	82	29	48	8.5	—	B	41	3,240	
24159																	STD+2
24160	M 12 × 1	STD	OH2	82	21	48	8.5	OH2	82	29	48	8.5	—	D	41	4,400	

単位:mm Unit:mm

■突出しセンチ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , KはP.965をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
2. 2002年7月生産以前のもので M3以下は突出しセンチとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。
5. 旧形状は在庫無くなり次第、新形状に変更となります。

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length ℓk and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.
5. Conventional dimension is replaced with new one accordingly.

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

次ページへ

呼び Size M14 ~ M42 NEXT



製品選定からツールNo.検索までWEBで完結!

▶▶▶ P.4

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.