

難削材用

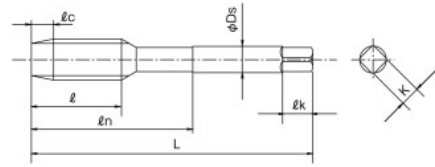
FOR DIFFICULT TO MACHINE MATERIALS

CPM-SFT



被削材が、高炭素鋼、工具鋼、合金鋼の鍛造、または調質材の20～35HRC程度の硬さの止り穴加工に最適です。

Most appropriate for blind hole processing of materials such as high carbon steels, tool steels and steel alloy forgings. It can also be used on quenched and tempered materials with hardness of 20 ~ 35HRC.



ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度欄 Grade	精度 TAP Limit	食付 $\ell_c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	首下長 $\ell_n$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (円) Standard Price
22250	M 1.4 x 0.3	STD	OH1		34	6	-	3	-	-		3	4,370
22252	M 1.6 x 0.35				36	7	-	3	-	-		3	4,370
22254	M 1.7 x 0.35				36	8	-	3	2	-	D	3	3,940
22256	M 2 x 0.4	STD	OH2		40	9	-	3	-	-		3	3,370
22258	M 2.5 x 0.45				44	11	-	3	-	-		3	2,620
22260	M 2.6 x 0.45				44	11	-	3	-	-		3	2,350
22262	M 3 x 0.5				46	11	19	4	-	-		4	1,510
22270	M 4 x 0.7				52	13	21	5	有	-		7	1,420
22276	M 5 x 0.8				60	16	24	5.5	有	-		10	1,470
22280	M 6 x 1				62	19	29	6	有	-		12	1,570
22288	M 8 x 1.25	STD	OH3		70	22	37	6.2	-	-	A	18	2,370
22296	M10 x 1.5				75	24	41	7	-	-		26	3,020
22300	M10 x 1.25				75	24	41	7	-	-		26	3,020
22316	M12 x 1.75				82	29	48	8.5	-	-		41	4,200
22320	M12 x 1.5				82	29	48	8.5	-	-		42	4,200
22324	M12 x 1.25				82	29	48	8.5	-	-		42	4,200
22328	M14 x 2	STD	OH4		88	30	48	10.5	-	-	D	60	7,660
22332	M14 x 1.5	STD	OH3		88	30	48	10.5	-	-		64	7,660

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法  $\ell_k$ , KはP.965をご覧ください。

1. 精度欄    は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
2. 2002年7月生産以前のものでM3以下は突出しセンタとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保证するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度欄 Grade	精度 TAP Limit	食付 $\ell_c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	首下長 $\ell_n$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (円) Standard Price
22336	M16 x 2	STD	OH4		95	32	52	12.5	3	-		90	10,300
22340	M16 x 1.5	STD	OH3		95	32	52	12.5	-	-		90	10,300
22344	M18 x 2.5				100	37	55	14	-	-		110	14,100
22348	M18 x 1.5				100	37	55	14	-	-		110	14,100
22352	M20 x 2.5				105	37	58	15	-	-		135	18,200
22356	M20 x 1.5				105	37	58	15	-	-		136	18,200
22360	M22 x 2.5				115	38	63	17	-	-		183	23,500
22364	M22 x 1.5	STD	OH4		115	38	63	17	-	-		185	23,500
22368	M24 x 3				120	45	66	19	-	-	D	233	29,200
22372	M24 x 1.5				120	45	66	19	4	-		237	29,200
22376	M27 x 3				130	45	71	20	-	-		303	37,300
22380	M27 x 1.5				130	45	71	20	-	-		311	37,300
22384	M30 x 3.5				135	48	74	23	-	-		396	47,300
22388	M30 x 1.5				135	48	74	23	-	-		410	47,300
22390	M33 x 3.5				145	51	77	25	-	-		523	53,600
22393	M36 x 4	STD	OH5		155	57	82	28	-	-		690	63,000
22396	M42 x 4.5				175	60	93	32	-	-		1016	88,200
22399	M48 x 5				185	67	98	38	-	-		1471	125,000

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length  $\ell_k$  and width K.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.

**OSGのPSシリーズ**

## 商品シリーズ Parts & Supply series

※詳細は▶P.935を参照下さい。 Please refer p.935 for the details

粉塵・粉体の処理におすすめ!強い吸引力・消音型のクリーナ

OSGアプリならいつでもどこでも楽々検索 ▶▶▶ P.4

被削材 Work Material	低炭素鋼 Low Carbon Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel				ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ圧延材 Aluminum Rolled	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	Ni基合金 Nickel Alloy	熱硬化性プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性プラスチック Thermo Plastic
	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC				
製品記号 Abbreviation																									
CPM-SFT																									

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

■ マークの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

DRILLS  
ドリル  
 TAPS  
タップ  
 SPECIFICATION CHARTS  
形状寸法表  
 GAUGES  
ゲージ  
 ROUND DIES  
丸ダイス  
 DRILLING DIES  
転造工具  
 OTHER PRODUCTS  
各種製品  
 INDEX  
索引  
 THREAD MILL  
スレッドミル  
 FLUTELESS TAP  
溝なしタップ  
 SPIRAL FLUTED TAP  
スパイラルタップ  
 SPIRAL POINTED TAP  
ポイントタップ  
 HAND TAP  
ハンドタップ  
 TAPER PIPE THREADS (UK)  
管用テーパタップ(英式)  
 PARALLEL PIPE THREADS (UK)  
管用平行タップ(英式)  
 TAPER PIPE THREADS (ANSI)  
管用テーパタップ(米式)  
 PARALLEL PIPE THREADS (ANSI)  
管用平行タップ(米式)  
 INSERT SCREW THREAD TAP  
インサートねじ用  
 NUT TAP  
ナットタップ  
 MACHINING CENTER TAP  
マシニング中心タップ  
 DRILL TAP  
ドリルタップ