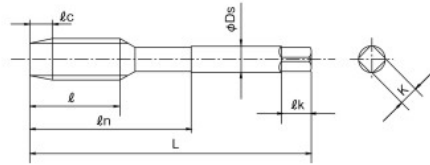


TiNコーティング  
TiN COATED

TIN-SFT



ねじ立て長さが2D以下の加工で、水溶性切削油剤を使用してタッピングする低・中炭素鋼、ステンレス鋼に適しています。  
This tap is suitable for tapping depths less than 2D, in low-medium carbon steels and stainless steels. Requires water soluble lubricant.



ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度欄 Grade	精度 TAP Limit	食付 <math>\ell c</math>	全長 L	ねじ長 <math>\ell</math>	首下長 <math>\ell n</math>	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (円) Standard Price (Yen)
10900	M 1.4 X0.3	STD	OH1	2.5P	34	9	11.5	3	2	有	D	3	4,590
10901	M 1.6 X0.35				36	10	13.5	3				3	4,590
10902	M 1.7 X0.35				36	11	13.5	3				3	4,270
10903	M 2 X0.4				40	2.8	16	3				3	3,760
10905	M 2.3 X0.4				42	2.8	16	3				3	3,520
10907	M 2.5 X0.45				44	3.2	16	3				3	3,300
10909	M 2.6 X0.45				44	3.2	16	3				3	3,110
10911	M 3 X0.5				46	3.5	19	4				4	2,500
10912	M 3.5 X0.6				48	4.2	20	4				4	2,920
10913	M 4 X0.7				52	4.9	21	5				5	2,470
10914	M 4 X0.7	52	4.9	21	5	5	2,470						
10917	M 5 X0.8	60	5.6	24	5.5	5.5	10	2,480					
10919	M 5 X0.5	60	5.6	24	5.5	5.5	10	3,350					
10920	M 6 X1	62	7	29	6	6	11	2,550					
10921	M 6 X0.75	62	7	29	6	6	12	3,350					
10922	M 7 X1	65	7	33	6.2	6.2	14	3,470					
10923	M 8 X1.25	70	8.5	37	6.2	6.2	16	3,330					
10924	M 8 X1	70	8.5	37	6.2	6.2	16	4,120					
10926	M10 X1.5	75	10.5	41	7	7	23	4,030					
10929	M10 X1.25	75	10.5	41	7	7	24	4,030					
10930	M10 X1	75	10.5	41	7	7	24	5,000					
10931	M10 X0.75	75	10.5	41	7	7	24	5,570					

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度欄 Grade	精度 TAP Limit	食付 <math>\ell c</math>	全長 L	ねじ長 <math>\ell</math>	首下長 <math>\ell n</math>	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出しセンタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (円) Standard Price (Yen)	
10932	M12 X1.75	STD	OH3	2.5P	82	12	48	8.5	3	有	B	36	5,260	
10935	M12 X1.5	STD	OH3		82	12	48	8.5				37	5,260	
10938	M12 X1.25	STD	OH3		82	12	48	8.5				37	5,260	
10939	M12 X1	STD	OH2		82	12	48	8.5				37	6,120	
10945	M14 X2	STD	OH3		88	14	48	10.5				61	7,870	
10947	M14 X1.5				88	14	48	10.5				61	7,870	
10951	M16 X2				95	14	52	12.5				86	10,200	
10953	M16 X1.5				95	14	52	12.5				86	10,200	
10957	M18 X2.5				100	17.5	55	14				14	106	13,400
10959	M18 X1.5				100	17.5	55	14				14	108	13,400
10963	M20 X2.5			105	17.5	58	15	15	131	16,700				
10965	M20 X1.5			105	17.5	58	15	15	134	16,700				
10969	M22 X2.5			STD	OH4	115	17.5	63	17	178	21,300			
10971	M22 X1.5			STD	OH3	115	17.5	63	17	180	21,300			
10975	M24 X3	STD	OH4	120	21	66	19	230	26,700					
10977	M24 X1.5	STD	OH3	120	21	66	19	233	26,700					
* 10979	M27 X3	STD	OH4	130	21	71	20	285	37,100					
* 10981	M27 X1.5	STD	OH3	130	21	71	20	286	37,100					
* 10983	M30 X3.5	STD	OH4	135	24.5	74	23	371	45,900					
* 10985	M30 X1.5	STD	OH3	135	24.5	74	23	380	45,900					
* 10987	M33 X3.5	STD	OH4	145	24.5	77	25	468	60,300					
* 10993	M36 X1.5	STD	OH3	110	28	49	28	450	66,400					

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法<math>\ell k</math>, <math>K</math>はP.965をご覧ください。

1. 精度欄は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
2. 2002年7月生産以前のものでM3以下は突出しセンタとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。

\*印の製品は生産中止しており、A-SFT(P.535)へ切り替え生産させていただいております。

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length <math>\ell k</math> and width <math>K</math>.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.

\* = The products have been stopped producing and replaced by A-SFT (p.535).

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.

**OSGのPSシリーズ**

## 商品シリーズ

Parts & Supply series

エアブロー・吸引・搬送・冷却・水切りで1台5役。

※詳細は▶P.939を参照下さい。  
Please refer p.939 for the details

OSG

OSGアプリならお気に入りのカタログをメールで送信 ▶▶▶ P.4

被削材 Work Material	低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	タタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	ACADC	MC	ZDC				
TIN-SFT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

■マークの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

DRILLS  
ドリル  
 TAPS  
タップ  
 SPECIFICATION CHARTS  
形状寸法表  
 GAUGES  
ゲージ  
 ROUND DIES  
丸ダイス  
 DRILLING DIES  
転造工具  
 OTHER PRODUCTS  
各種製品  
 INDEX  
索引  
 THREAD MILL  
スレッドミル  
 FLUTELESS TAP  
溝なしタップ  
 SPIRAL FLUTED TAP  
スパイラルタップ  
 SPIRAL POINTED TAP  
ポイントタップ  
 HAND TAP  
ハンドタップ  
 TAPER PIPE THREADS (UK)  
管用テーパタップ(英式)  
 PARALLEL PIPE THREADS (UK)  
管用平行タップ(英式)  
 TAPER PIPE THREADS (ANSI)  
管用テーパタップ(米式)  
 PARALLEL PIPE THREADS (ANSI)  
管用平行タップ(米式)  
 INSERT SCREW THREAD TAP  
インサートめねじ用  
 NUT TAP  
ナットタップ  
 MACHINING CENTER TAP  
マシニングセンタータップ  
 DRILL TAP  
ドリルタップ