

一般用

GENERAL APPLICATION

EX-SFT

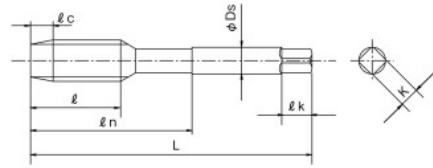


前ページより

FROM 呼び Size M13 ~ M23

止り穴に用い、炭素鋼、合金鋼および非鉄金属において切りくずがコイル状に連続する被削材に適しています。

This tap is made for cutting materials whose chips are produced in continuous coil form, such as Carbon Steels, Alloy Steels, and nonferrous metals.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 $\ell c$	全長 L	ねじ長 $\ell$	首下長 $\ell n$	シャンク径 Ds	溝数 Flutes	突出し センタ External Centre	在庫 Stock	重量 Weight	標準価格 (Yen)																																																							
11799	M 24 × 3	STD	OH3	2.5P	120	45	66	19	4	-	A	235	15,400																																																							
18300		STD+1	OH4									241	19,200																																																							
18302	M 24 × 2	STD	OH3		120	45	66	19			4	-	D	239	22,200																																																					
11804		STD	OH2											242	15,400																																																					
18305	M 24 × 1.5	STD+1	OH3		120	45	66	19					4	-	A	242	15,400																																																			
18308		STD+1	OH2													242	19,200																																																			
18311	M 25 × 3	STD	OH2		120	45	66	19							4	-	-	-	241	24,600																																																
18314			OH3																130	45	71	19	268	24,100																																												
18316	OH2		130																45	71	19	274	24,100																																													
18323	OH3		130																45	71	20	300	23,800																																													
18325	OH2		130																45	71	20	303	24,400																																													
18328	OH3		130																45	71	20	306	22,300																																													
18338	OH2		130																45	71	20	317	24,100																																													
18339	OH3		130																45	71	20	316	26,900																																													
18341	OH3		130																45	71	20	323	26,700																																													
18343	OH2		130																45	71	20	323	24,100																																													
18344	OH3	130	45		71	20	321	26,900																																																												
18346	M 27 × 1	STD	OH2		130	45	71	20										4	-	-	-	322	32,600																																													
18350			OH3																			135	48	74	21	368	31,800																																									
18353	OH3		135																			48	74	21	368	31,800																																										
18355	OH2		135	48					74	21												367	28,200																																													
18362	OH3		135	48					74	23												414	30,700																																													
18363	OH4		135	48					74	23	415	34,400																																																								
18365	OH3		135	48					74	23	417	34,700																																																								
18368	OH3		135	48					74	23	429	34,700																																																								
18370	OH2		135	48					74	23	429	30,700																																																								
18371	OH3		135	48					74	23	429	34,400																																																								
18383	M 32 × 1.5	STD	OH3	110	37	47	24	4	-	-	D	387	37,300																																																							
18389												OH3	145	51	77	25	532				35,000																																															
18395	OH3											110	37	47	25	413	37,600																																																			
18401	OH3											110	37	47	25	409	35,000																																																			
18413	OH3											110	39	49	26	453	41,200																																																			
18420	M 36 × 4											STD	OH4	155	57	82	28				4	-	-	-	662	41,200																																										
18424																									OH4	155	57	82	28	660	43,300																																					
18426	M 36 × 2																								STD	OH3	110	39	49	28	4	-	-	-	475	43,300																																
18431																																			OH3	110	39	49	28	482	41,200																											
18443	M 39 × 4																																		STD	OH4	165	60	87	30	4	-	-	-	819	49,400																						
18459		OH4	175	60	93	32	987				57,800																																																									
18463	M 42 × 3	STD	OH4	175	60	93	32				4							-	-	-																									989	63,400																						
18467																																													OH3	120	39	49	32	715	63,400																	
18470	M 42 × 1.5																																												STD	OH3	120	39	49	32	4	-	-	-	715	57,800												
18479																																																							OH4	180	67	95	35	1190	72,100							
18482	M 45 × 3											STD	OH4	180	67	95	35							4																															-	-	-	1196	72,100									
18485																																																										OH3	120	45	55	35	822	72,100				
18488	M 45 × 1.5																								STD	OH3	120	45	55	35				4																								-	-	-	822	72,100						
18499																																																													OH4	185	67	98	38	1429	85,500	
18502	M 48 × 3																																		STD	OH4	185	67	98	38				4																	-	-	-	1415	85,500			
18504								OH3	125	45																																																						55	38	1005	89,900	
18506	M 48 × 1.5	STD	OH3	125	45	55	38	4	-	-										-																																												1006	89,900			
19750																																																																OH4	195	70	103	42
19763	M 56 × 5.5																																												STD	OH4	205	70	108	44				4										-	-	-	2250	125,000

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法  $\ell k$ , KはP.965をご覧ください。

■ Please see p.965 for length of external centre and shank square length  $\ell k$  and width K.

1. 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.781参照)
2. 2002年7月生産以前のもので M3以下は突出しセンタとなります。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.941をご参照下さい。

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.781)
2. Taps of M3 or less produced before July 2002 have external center.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.941.

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.