

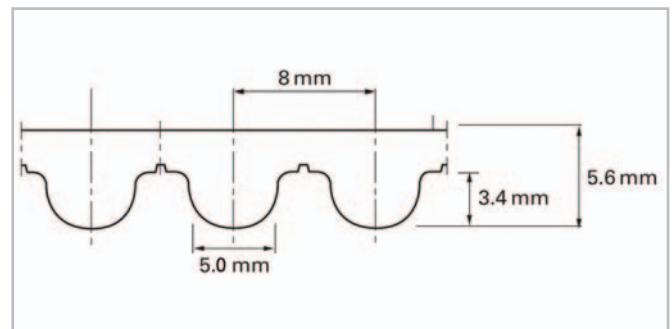
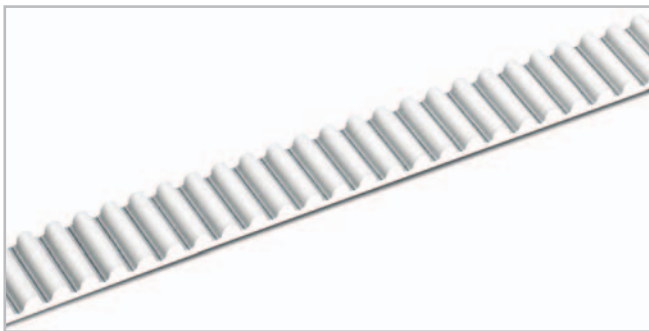
適合産業  
物流、オートメーション

適合用途  
自動ドア、ロボット位置決めアーム、ピック・アンド・プレイス搬送、小型品搬送、XYZ 軸駆動、パッケージ搬送、木材パネル搬送、垂直リフトおよびリニアアクチュエータ

## 説明

円弧歯型のピッチは8mmです。

92ショアAの熱可塑性ポリウレタンは、ベルトの歯面側と搬送面に優れた耐磨耗性を有します。高強度の心線はウレタンに包まれ、正確な噛み合わせと単一方または正逆方向の効率的な動作を可能にします。また当社が提供する材質は、潤滑性に優れているため、駆動プーリの騒音を低減し、噛み合い振動がありません。白色が標準ですが、要望に応じて黒色の提供も可能です。



ベルト基本図 (ISO規格13050に準ずる)

## ベルトデータ

ベルト呼び幅		許容引張強度 (オープンベルト)		許容引張強度 (エンドレスベルト)		1%伸ばすに要する張力		ベルト重量	
mm	inch	N	lbf	N	lbf	N	lbf	kg/m	lb/ft
10	0.39	1400	315	700	157	3500	787	0.07	0.05
15	0.59	2100	472	1050	236	5250	1180	0.10	0.07
25	0.98	3500	787	1750	393	8750	1967	0.16	0.11

ベルト幅： 裁断幅はベルト呼び幅の倍数となります。

エンドレスベルトの最小歯数： 113

エンドレスベルト最小長さ： 904 mm (35.6 inch)

最小クランプ長さ： 80 mm (3.1 inch)

材質の許容温度： -30-80°C (-22-176°F)

1%伸ばすのに要する単位あたりの引張強度(k1%静的値)により、ベルトの応力・ひずみ特性が決まります。一定応力が付加された時のひずみ及びひずみ度に対する応力を決定します。この値は未接着ベルトに適用できます。走行ベルトの許容張力は、ジョイント強度または未接着ベルトの強度により決まります。ハバジットは、全ベルトに未接着時の許容張力を定めており、これは常に0.4%のベルト伸び率に相当します。エンドレスベルトの場合、許容張力をこの半分として計算します。詳細及び計算に関してはハバジットまでお問い合わせください。

数値はいずれも標準条件 (23°C、相対湿度50%) 及び標準ジョイントにおける概略値を示しております (DIN 50005/ISO 554)。