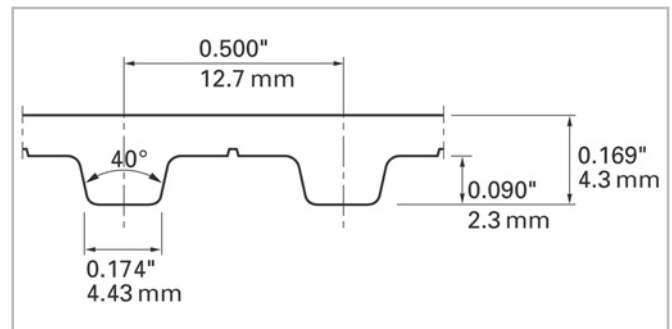


適合産業
物流、包装ライン、オートメーション、木材加工

適合用途
包装機械、ピック・アンド・プレイス搬送、全自動ストレージシステム、スキャン・切断機、衛生紙製造、ガラス搬送、電子部品組み立て機器、ロボット、木質パネル搬送、フィットネス設備

説明

40° 角台形歯のピッチは0.500インチ (12.7 mm)です。
白色、92ショアAの熱可塑性ポリウレタンは、歯付側に磨耗耐性を付与し、スチール心線を保護します。また当社が提供する材質は、駆動プーリの騒音を低減し、振動吸収特性を發揮します。



ベルト基本図 (DIN ISO規格5296に準ずる)

ベルトデータ

ベルト呼び幅		許容引張強度 (オープンベルト)		許容引張強度 (エンドレスベルト)		1%伸ばすに要する張力		ベルト重量	
mm	inch	N	lbf	N	lbf	N	lbf	kg/m	lb/ft
19.1	0.75	1650	371	825	185	4000	899	0.09	0.06
25.4	1.00	2200	495	1100	247	5500	1236	0.12	0.08

ベルト幅： 裁断幅はベルト呼び幅の倍数となります。

エンドレスベルトの最小歯数： 71

エンドレスベルト最小長さ： 900 mm (35.4 inch)

最小クランプ長さ： 90 mm (3.5 inch)

材質の許容温度： -30-80°C (-22-176°F)

1%伸ばすのに要する単位あたりの引張強度(k1%静的値)により、ベルトの応力・ひずみ特性が決まります。一定応力が付加された時のひずみ及びひずみ度に対する応力を決定します。この値は未接着ベルトに適用できます。走行ベルトの許容張力は、ジョイント強度または未接着ベルトの強度により決まります。ハバジットは、全ベルトに未接着時の許容張力を定めており、これは常に0.4%のベルト伸び率に相当します。エンドレスベルトの場合、許容張力をこの半分として計算します。詳細及び計算に関してはハバジットまでお問い合わせください。数値はいずれも標準条件 (23°C、相対湿度50%) 及び標準ジョイントにおける概略値を示しております (DIN 50005/ISO 554)。