

適合産業  
物流、製紙機、包装ライン

適合用途  
ピック・アンド・プレイス搬送、電子部品組み立て機器、小型品搬送、差込みシステム、製函充填ライン

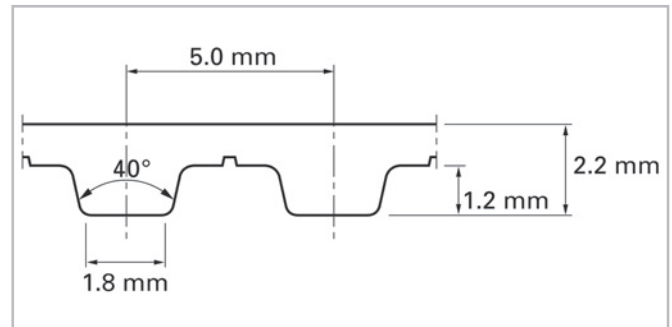
### 説明

40° 角台形歯のピッチは5 mmです。

88ショアAの熱可塑性ポリウレタンはスチール心線を保護し、搬送物の円滑な搬送を可能にします。

ハバジットのTPUは油脂耐性や各種溶剤耐性に優れ、UV放射にも耐性があります。

ベルトの歯付側および搬送側は帯電防止機能のある織布で被覆されています。ハバシンク帯電防止タイミングベルトはIS09563に準拠しています。



ベルト基本図 (DIN規格7721に準ずる)

### ベルトデータ

ベルト呼び幅		許容引張強度 (オープンベルト)		許容引張強度 (エンドレスベルト)		1%伸ばすに要する張力		ベルト重量	
mm	inch	N	lbf	N	lbf	N	lbf	kg/m	lb/ft
16	0.63	540	121	270	61	1350	303	0.04	0.03
25	0.98	840	189	420	94	2100	472	0.06	0.04

ベルト幅： 裁断幅はベルト呼び幅の倍数となります。

エンドレスベルトの最小歯数： 180

エンドレスベルト最小長さ： 900 mm (35.4 inch)

最小クランプ長さ： 80 mm (3.1 inch)

材質の許容温度： -20-70°C (-4-150°F)

1%伸ばすのに要する単位あたりの引張強度(k1%静的値)により、ベルトの応力・ひずみ特性が決まります。一定応力が付加された時のひずみ及びひずみ度に対する応力を決定します。この値は未接着ベルトに適用できます。

走行ベルトの許容張力は、ジョイント強度または未接着ベルトの強度により決まります。ハバジットは、全ベルトに未接着時の許容張力を定めており、これは常に0.4%のベルト伸び率に相当します。エンドレスベルトの場合、許容張力をこの半分として計算します。詳細及び計算に関してはハバジットまでお問い合わせください。

数値はいずれも標準条件 (23°C、相対湿度50%) 及び標準ジョイントにおける概略値を示しております (DIN 50005/ISO 554)。