

THERMAL PLASTIC WELDING MACHINE

국내 최초의 SOL-PUMP방식의 용접기!

- 합성수지 열풍 용접기 (PVC 용접기)

■ 특징 / FEATURES

본 송풍기는 전자 구동식 격판 송풍기 (Diaphragm blower)를 채용하여 토출 구조는 간단하고, 축박이(軸受), 로터리 벤 등도 불필요하기 때문에 항상 맑은 공기를 히터건 내부로 송풍시켜서 보빈(heater)의 수명이 오래갑니다. 소모 부품을 간소화함으로써 고장 발생이 적고 장시간 연속 운전에도 내구성이 뛰어나며 무(無)급유방식이며, 소음에 신경 쓰지 않고 작업할 수 있습니다.

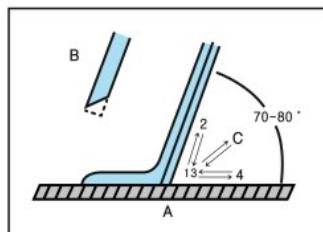
As our blower adopted the electric diaphragm blower design, it has a simple discharging structure, and its bobbin (heater) has high durability as it always blows fresh air to the inside of the heater gun without need for an axis receiver or a rotary van. With simplified supplies, it shows fewer defects, high durability against long-term operation, and less noise as it does not need oil.



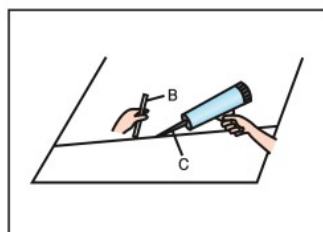
Model No.	KSU-W80-HOT-JET
전압 / Voltage	AC 220 V
최대출력 / Max Output	700 W
전열부 / Heat Pipe	400 ℃
펌프 / Pump	SOL-PUMP
풍압, 풍량 / Wind Pressure	0.1kg/cm ² (80 l /min)
소음치 / Noise	45 - 55 db
중량 / Net Weight	9.7 kg
크기 / Dimension	280 (L) × 220 (W) × 200 (H)mm

Ⓜ 안전 인증 번호 SC07007-5001A
KOREA(KTL) SC07007-5001A
실용신안 등록번호 제 03005호
KOREA PATENT 03005

• 용도: PVC, PP, PE, ABS 등 (각종산업용)
Suitable for PVC, PP, PE, ABS, etc (Various Industrial Use)



▲ 표1(FIG 1)



▲ 표2(FIG 2)

■ 용접방법 WELDING METHOD

- 용접봉 B의 천단을 열풍으로 가열하여 그림1과 같이 점선부분을 칼로 잘라내어 각을 날카롭게 만듭니다.

Make the angle of the tip sharp by cutting along the dotted lines, as shown in (FIG. 1), with a heated-tip welding ROD B.

- 그림1과 같이 히터건 노즐을 1→2→3→4로 화살표와 같이 작동시켜 봉B, 모재A에 가열하여 (그림2) 봉을 아래 방향으로 눌러 압착시킵니다.

As shown in (FIG. 1), operate HEATER GUN nozzle C in directions 1→2→3→4 with the heating ROD B and parent material A. Then press with the rod (FIG. 2) in the downward direction.