

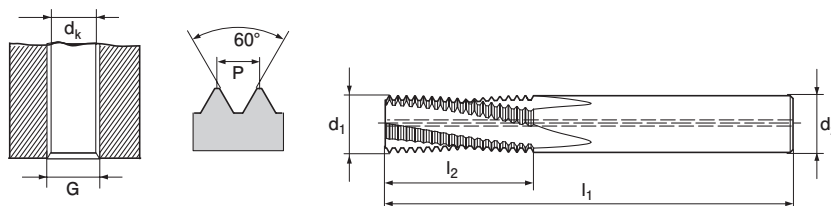
3737

TM SP / 2xD用

切削条件▶D-034

## スレッドカッタ

- ヘリカル切削でねじ加工をおこないます。1本で同じピッチなら径の違うねじ加工が可能です。右ねじ・左ねじのどちらのめねじも加工できます。



(単位: mm)

商品コード	呼び	ピッチ	ねじ外径	シャンク径	ドリル径	全長	首下長	刃数
		P	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>k</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Z
3737 6.000	M 6	1.00	4.80	6	5.0	54	13.5	3
3737 8.000	M 8	1.25	6.40	8	6.8	62	18.1	3
3737 8.005	M 8 X1	1.00	6.40	8	7.0	62	17.5	3
3737 10.000	M10	1.50	7.95	10	8.5	74	21.8	3
3737 10.005	M10 X1	1.00	7.95	10	9.0	74	21.5	3
3737 10.006	M10 X1,25	1.25	7.95	10	8.8	74	21.9	3
3737 12.000	M12	1.75	9.95	10	10.2	74	25.4	4
3737 14.000	M14	2.00	11.20	12	12.0	90	31.0	4
3737 14.007	M14 X1,5	1.50	11.20	12	12.5	90	30.8	4
3737 16.000	M16	2.00	12.80	14	14.0	90	35.0	4
3737 16.007	M16 X1,5	1.50	12.80	14	14.5	90	33.8	4
3737 20.000	M20	2.50	14.95	16	17.5	102	41.3	4
3737 20.007	M20 X1,5	1.50	14.95	16	18.5	102	42.8	4