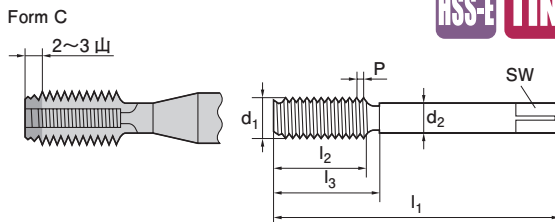


1017

切削条件 ▶ D-032

転造タップ

●アルミ、銅等の非鉄金属や延展性のあるスチールに適した転造タップです。



(単位：mm)

商品コード	呼び径	ピッチ	精度	食付	全長	ねじ長	首下長	シャンク径	SW
	d_1	P			l_1	l_2	l_3	d_2	
1017 M2.0X0.4	M 2	0.40	RH 4	FormC	40	8.0	15	3.00	2.5
1017 M2.5X0.45	M 2.5	0.45	RH 4	FormC	44	9.0	16	3.00	2.5
1017 M3.0X0.5	M 3	0.50	RH 5	FormC	46	10.0	19	4.00	3.2
1017 M4.0X0.7	M 4	0.70	RH 6	FormC	52	12.0	21	5.00	4.0
1017 M5.0X0.8	M 5	0.80	RH 6	FormC	60	14.0	24	5.50	4.5
1017 M6.0X1.0	M 6	1.00	RH 7	FormC	62	16.0	29	6.00	4.5
1017 M8.0X1.25	M 8	1.25	RH 7	FormC	70	18.0	37	6.20	5.0
1017 M10.0X1.5	M10	1.50	RH 7	FormC	75	20.0	41	7.00	5.5
1017 M12.0X1.75	M12	1.75	RH 8	FormC	82	24.0	48	8.50	6.5
1017 M14.0X2.0	M14	2.00	RH10	FormC	88	26.0	48	10.50	8.0
1017 M16.0X2.0	M16	2.00	RH10	FormC	95	26.0	52	12.50	10.0
1017 M18.0X2.5	M18	2.50	RH11	FormC	100	30.0	55	14.00	11.0
1017 M20.0X2.5	M20	2.50	RH11	FormC	105	32.0	58	15.00	12.0

HSS-E TiN

止まり穴用

貫通穴用

転造

TiN