

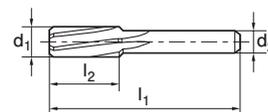


497

切削条件 ▶ D-022

ハイスリーマ

●汎用性の高いマシンチャッキングリーマです。

HSS-E **DIN 8089** **h9**


工具径	φ3.76超-φ5.5	φ5.51超-φ12.0
公差	+0.004 0	+0.005 0

(単位：mm)

刃径	シャンク径	全長	刃長	刃数
d_1	d_2	l_1	l_2	Z
3.76~3.81	3.55	56	20	6
3.82~4.20	3.55	56	20	6
4.21~4.25	3.55	56	20	6
4.26~4.75	4.00	63	22	6
4.76~5.20	4.00	63	22	6
5.21~5.30	4.00	63	22	6
5.31~5.70	5.00	63	22	6
5.71~6.11	5.00	63	22	6
6.12~6.70	5.00	63	22	6
6.71~8.20	6.30	71	25	6
8.21~8.50	6.30	71	25	6
8.51~10.20	8.00	71	25	6
10.21~10.60	8.00	71	25	6
10.61~11.20	10.00	80	28	6
11.21~12.00	10.00	80	28	6

加工機/マシーン

止まり穴用

貫通穴用

ハコート