

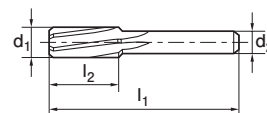


497

切削条件 ▶ D-022

ハイスリーマ

●汎用性の高いマシンチャッキングリーマです。

HSS-E **DIN 8089** **h9**


| 工具径 | φ3.76超-φ5.5 | φ5.51超-φ12.0 |
|-----|-------------|--------------|
| 公差 | +0.004 0 | +0.005 0 |

(単位: mm)

| 刃径 | シャンク径 | 全長 | 刃長 | 刃数 |
|-------------|-------|-------|-------|----|
| d_1 | d_2 | l_1 | l_2 | Z |
| 3.76~3.81 | 3.55 | 56 | 20 | 6 |
| 3.82~4.20 | 3.55 | 56 | 20 | 6 |
| 4.21~4.25 | 3.55 | 56 | 20 | 6 |
| 4.26~4.75 | 4.00 | 63 | 22 | 6 |
| 4.76~5.20 | 4.00 | 63 | 22 | 6 |
| 5.21~5.30 | 4.00 | 63 | 22 | 6 |
| 5.31~5.70 | 5.00 | 63 | 22 | 6 |
| 5.71~6.11 | 5.00 | 63 | 22 | 6 |
| 6.12~6.70 | 5.00 | 63 | 22 | 6 |
| 6.71~8.20 | 6.30 | 71 | 25 | 6 |
| 8.21~8.50 | 6.30 | 71 | 25 | 6 |
| 8.51~10.20 | 8.00 | 71 | 25 | 6 |
| 10.21~10.60 | 8.00 | 71 | 25 | 6 |
| 10.61~11.20 | 10.00 | 80 | 28 | 6 |
| 11.21~12.00 | 10.00 | 80 | 28 | 6 |

加工機/マシーン

止まり穴用

貫通穴用

ハコート