

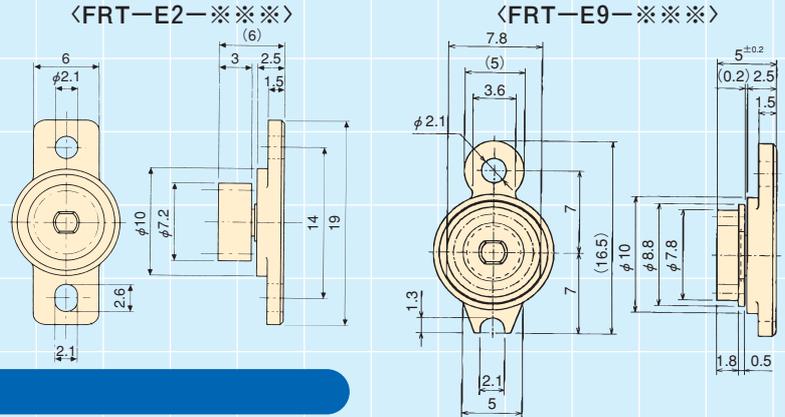


FRT-E2/E9シリーズ

RoHS対応品

ロータリーダンパー [両方向性]

固定式



<仕様>

型式	定格トルク
FRT-E2-100G1	$(1 \pm 0.5) \times 10^{-3}$ N·m
FRT-E9-100(G2)	1.0 ± 0.5 gf·cm
FRT-E2-200G1	$(2 \pm 0.7) \times 10^{-3}$ N·m
FRT-E9-200(G2)	2.0 ± 0.7 gf·cm
FRT-E2-300G1	$(3 \pm 0.8) \times 10^{-3}$ N·m
FRT-E9-300(G2)	3.0 ± 0.8 gf·cm
FRT-E2-400G1	$(4 \pm 1) \times 10^{-3}$ N·m
FRT-E9-400(G2)	4.0 ± 1.0 gf·cm

- *最大使用回転速度 50rpm
- *最大使用サイクル 10cycle/min
- *使用温度範囲 0~50℃
- *製品質量 FRT-E2 ギア付: 0.41g, FRT-E9 : 0.27g (ギア付:0.38g)
- *本体ケース、キャップ材質 ポリカーボネート (PC)
- *回転軸材質 ポリアセタール (POM)
- *ギア材質 ポリアセタール (POM)
- *使用オイル シリコンオイル

注1) 定格トルク値は回転速度20rpm、23℃時測定
 注2) 型式E9ギヤ記号は末尾にG2記載
 注3) オイル粘度の変更による特注トルクの対応可 (62ページ特注トルク対応表参照) (倉)
 注4) 型式E9は取り付け形状が片側の特注対応品

歯車仕様

	G1 (E2用)	G2 (E9用)
種類	標準平歯車	標準平歯車
歯形	インボリュート並歯	
モジュール	0.6	
圧力角	20°	
歯数	10	11
基準ピッチ円直径	φ6	φ6.6

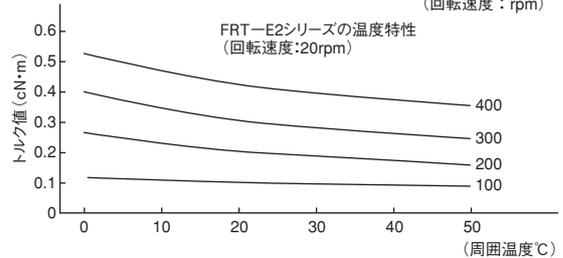
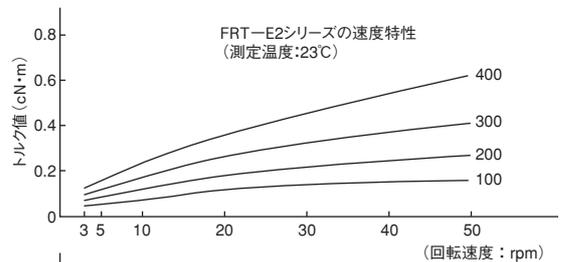
ダンパー特性

1. 速度特性

ロータリーダンパーは、回転速度に応じてトルクが変化します。一般的には右図の通り、回転速度が速くなると、トルクは上昇し、遅くなると下がります。また、起動時のトルクも定格トルクとは若干異なりますので注意下さい。

2. 温度特性

ロータリーダンパーは、使用環境温度に応じてトルクが変化します。一般的には右図の通り、環境温度が上がるとトルクは下がり、環境温度が下がるとトルクは上昇します。これはダンパー内部のシリコンオイル粘度が温度の影響を受け、変化するからです。但し、温度が常温に復帰するとトルクも元に戻ります。



1 ロータリーダンパー
 2 小型フラットダンパー
 3 大型フラットダンパー
 4 スピードコントローラ
 5 ヘルICALインレタ
 6 ガススプリング
 7 機種選定用シート
 8 価格表