

경화 처리한 고무 휠

• 발판이 있는 덮개

경화 고무 NBR. 쇼어 A 경도 83.

• 중앙

폴리프로필렌(PP) 기반 테크노폴리머. 솔벤트, 기름, 유지 및 기타 화학 약품에 내성을 지님.

• 보어

보어 중앙 안에 직접 만들어 넣음.

• 차축 세트

보정을 거친 아연도금강 정밀 튜브. 튜브는 스페이서 역할을 하며 사전 지정되지 않은 회전우력 값을 지닌 나사와 너트를 써서 브라켓에 고정된다. 휠 보어는 튜브 쪽으로 자유롭게 회전한다.

• 표준 사양

- RBL: 휠 전용.
- PBL: 아연 도금 강철 고정 브라켓이 달려 있으며 브레이크가 없는 휠.
- SBL: 아연 도금 강철 회전판과 브라켓이 달려 있으며 브레이크가 없는 휠.
- SBF: 브레이크, 아연 도금 강철 회전판과 브라켓이 달려 있는 휠.
- FBL: 브라켓과 어셈블리 관통 홀이 있는 아연 도금 강철 회전판이 있으며 브레이크가 없는 휠.
- FBF: 아연 도금 강철 회전판과 브라켓, 어셈블리 관통 홀, 브레이크가 있는 휠.

• 고정판 브라켓

아연 도금 강판, 브라켓은 최대 하중 4000N을 견딘다. 브라켓 부하 처리 능력은 휠 + 브라켓 부품의 동적 운반 용량(dynamic carrying capacity)를 넘어서는데 이는 추가 안전 특성이다.

• 회전판 브라켓

아연 도금 강판, 브라켓은 최대 하중 4000N을 견딘다. 브라켓 부하 처리 능력은 휠 + 브라켓 부품의 동적 운반 용량(dynamic carrying capacity)를 넘어서는데 이는 추가 안전 특성이다.

볼 턴(ball turn)이 2개 그리고 플레이트와 내장 핀이 있는 볼 레이스 링 사이에 직접 접점이 존재한다는 점이 탁월한 기동성과 무척 제한된 공차(clearance)를 보장한다(그림 1 참고).

유지보수가 필요 없다. 구성 부품은 다음과 같다.

- 1) 브라켓: 전기 아연도금한 강철 플레이트.
- 2) 포크: 전기 아연도금한 강철 플레이트.
- 3) 볼 레이스 링: 전기 아연도금한 강철 플레이트.
- 4) 중앙 핀: 플레이트에 포함되어 있음, 냉각 리플랜지(cold reflanged).
- 5) 설치판(Fitting plate): 유지 윤활 처리한 이중 볼 링
- 6) 먼지 차단 실(Dust seal): RAL 7015 암회색 테크노폴리머.

• 전면 액추에이팅 방식 브레이크

- 직경 80-150mm 휠: 휠과 브라켓 회전을 방지하는 완전(total) 브레이크. 치수가 최적화되고 후퇴 가능한 페달이 있어 공간을 최소한으로 차지하고 구동하기 무척 수월하다는 점을 보장한다. 두 회전 방향으로 모두 휠 고정을 최적화하기 위해 용수철이 이중 브레이킹 톱니에 맞추어져 있다. 경화 탄소강으로 만든 용수철.

- 직경 200mm 휠: 휠과 브라켓 회전을 방지하는 완전(total) 브레이크. 치수가 최적화되고 후퇴 가능한 페달이 있어 공간을 최소한으로 차지하고 구동하기 무척 수월하다는 점을 보장한다. 경화 탄소강으로 만든 용수철.



Fig.1

