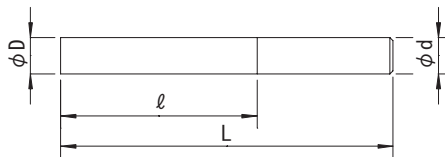


EXLE4

切削条件表

P349

超ロング4枚刃エンドミル Long Flute End Mill



公差 (Tolerance)	D: $\begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	d: h7
----------------	---	-------

右刃右ネジレ45° 刃数:4 SKH56
Helix Angle-Right45° Number of Flute:4 HSS-Co.

刃径 (ΦD)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Φd)
<i>Dia.</i>	<i>Cut Length</i>	<i>Overall Length</i>	<i>Shank Dia.</i>
20	100	180	20
	120	200	20
22	120	200	20
	150	240	20
24	120	200	20
	150	240	20
25	120	200	25
	150	240	25
26	120	200	25
	150	240	25
28	120	200	25
	150	240	25
30	120	200	25
	150	240	25
32	120	220	32
	150	250	32

刃径 (ΦD)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Φd)
<i>Dia.</i>	<i>Cut Length</i>	<i>Overall Length</i>	<i>Shank Dia.</i>
35	120	220	32
	150	250	32
36	150	250	32
	200	300	32
38	150	250	32
	200	300	32
40	150	250	32
	150	250	42
	200	300	32
	200	300	42
42	250	350	42
	150	250	42
45	200	300	42
	250	350	42
50	200	300	42
	250	350	42