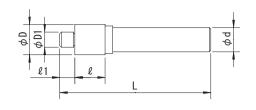
切削条件表 P265

六角穴付ボルト用沈めフライス ストレートシャンク Counterbore With Straight Shank





公差 (Tolerance) D1: 0 -0.05 D: d: h8

右刃右ネジレ12°刃数:4 SKH51 Helix Angle-Right12° Number of Flute:4 HSS

呼び 寸法 Size	案内径 (ФD1) Guide Dia.	案内長 (&1) Length of Guide	刃径 (ΦD) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (Φd) Shank Dia.	
3	3.2	3	5.9	7	37	6	
4	4.2	4	7.4	10	44	6	
5	5.2	5	8.9	13	51	6	
6	6.2	6	10.4	15	58	8	
8	8.2	8	13.4	16	67	10	
10	10.3	10	16.8	16	74	12	
12	12.4	12	18.8	20	83	12	
14	14.4	14	24	20	90	12	

呼	_	案内径 (ΦD1)	案内長 (@1)	刃径 (ΦD)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (Φd)	
Siz	ze	Guide Dia.	Length of Guide	Dia.	Length of Flutes	Overall Length	Shank Dia.	
10	6	16.5	16	26	22	100	16	
18	8	18.5	18	28	24	104	16	
20	0	21	21	30	26	109	16	
1/-	4	6.55	6	11	14	58	8	
5/	16	8.25	8	14	16	67	10	
3/	8	9.8	9	15	16	73	12	
1/:	2	13.2	13	20	20	83	12	

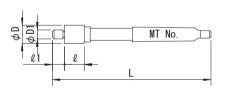
CBT

切削条件表 P265

D: +0.2

六角穴付ボルト用沈めフライス テーパーシャンク Counterbore With Taper Shank





D1: 0 -0.05

右刃右ネジレ12°刃数:4 SKH51 Helix Angle-Right12° Number of Flute:4 HSS

呼び 寸法 Size	案内径 (ФD1) Guide Dia.	案内長 (21) Length of Guide	刃径 (ΦD) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	MT No. Shank MTNo.
10	10.3	10	16.8	16	101.5	1
12	12.4	12	18.8	18	106.5	1
14	14.4	14	24	20	110.5	1
16	16.5	16	26	22	130.5	2
18	18.5	18	28	24	134.5	2
20	21	21	30	26	138.5	2
22	23	23	32	28	142.5	2
24	25	25	36	32	170	3
30	31.5	31	45	38	182	3
36	37.5	37	53	44	196	3

呼び 寸法 Size	案内径 (ΦD1) Guide Dia.	案内長 (21) Length of Guide	刃径 (ΦD) Dia.	刃長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	MT No. Shank MTNo.
42	44	44	59	52	210	3
45	47	47	64	55	243	4
48	50	50	67	58	249	4
3/8	9.8	10	15	16	102.5	1
1/2	13.2	13	20	18	106.5	1
5/8	16.5	16	26	22	128.5	2
3/4	20	20	29	26	135.5	2
7/8	23	23	32	28	140.5	2

37

公差 (Tolerance)

26.5

26

169

32

3