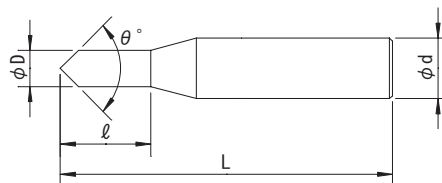


ハイス

# CC

切削条件表  
P263~264

センター面取カッター Center Chamfering Cutter



公差 (Tolerance)	D: $\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	$\theta$ : $\begin{matrix} 0 \\ -30^\circ \end{matrix}$	d: h6
----------------	---	---	-------

右刃右ネジレ30°(先端角30°は右刃右ネジレ25°) 刃数:2 SKH56  
Helix Angle-Right30°(Helix Angle Right25° for  $\theta$ 30°) Number of Flute:2 HSS-Co.

刃径 (ΦD) Dia.	先端角 (θ) Point Angle	刃長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (Φd) Shank Dia.
4	30°	15	75	8
	45°	12	75	8
	60°	11	75	8
	80°	11	75	8
	90°	11	75	8
	120°	11	75	8
6	30°	19	85	10
	45°	14	85	10
	60°	13	85	10
	80°	13	85	10
	90°	13	85	10
	120°	13	85	10
8	30°	25	100	12
	45°	21	100	12
	60°	19	100	12
	80°	19	100	12
	90°	19	100	12
	120°	19	100	12
10	30°	31	120	16
	45°	24	120	16
	60°	22	120	16
	80°	22	120	16
	90°	22	120	16
	120°	22	120	16
12	30°	38	125	16
	45°	28	125	16
	60°	26	125	16
	80°	26	125	16
	90°	26	125	16
	120°	26	125	16

刃径 (ΦD) Dia.	先端角 (θ) Point Angle	刃長 (ℓ) Length of Flutes	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (Φd) Shank Dia.
16	30°	47	145	20
	45°	34	145	20
	60°	32	145	20
	80°	32	145	20
	90°	32	145	20
	120°	32	145	20
20	30°	57	165	25
	45°	41	165	25
	60°	38	165	25
	80°	38	165	25
	90°	38	165	25
	120°	38	165	25
25	30°	68	170	32
	45°	48	170	32
	60°	45	170	32
	90°	45	170	32
	120°	45	170	32
	30	60°	50	180
90°		50	180	32
120°		50	180	32
35	60°	60	190	32
	90°	60	190	32
	120°	60	190	32