

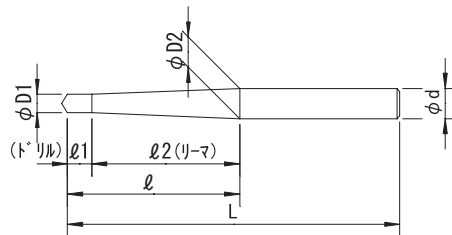
ハイス

TPD

切削条件表

P261

テーパードリル (ストレートシャンク) Taper Pin Drill With Straight Shank



公差(Tolerance)	D1 : h8	d : h8
---------------	---------	--------

1/50テーパ 右刃右ネジレ 刃数:2 SKH56
1/50Taper Helix Angle-Right Number of Flute:2 HSS-Co.

呼び寸法 Size	小径 (φD1) First Dia.	刃長 (ℓ) Length of Flutes	大径 (D2) Dia at Large End	ドリル長 (ℓ1) Length of Drill	リーマ長 (ℓ2) Length of reamer	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.
2	1.98	45	2.84	2	43	65	2.8
2.5	2.48	52	3.44	4	48	75	3.2
3	2.98	62	4.14	4	58	100	4
4	3.98	74	5.38	4	70	115	5
5	4.98	88	6.62	6	82	135	6.5
6	5.97	100	7.85	6	94	150	7.5
7	6.97	120	9.25	6	114	175	9
8	7.97	146	10.69	10	136	205	10

呼び寸法 Size	小径 (φD1) First Dia.	刃長 (ℓ) Length of Flutes	大径 (D2) Dia at Large End	ドリル長 (ℓ1) Length of Drill	リーマ長 (ℓ2) Length of reamer	全長 (L) Overall Length	シャンク径 (φd) Shank Dia.
9	8.96	168	12.12	10	158	230	12
10	9.96	168	13.12	10	158	230	13
11	10.96	178	14.32	10	168	245	14
12	11.96	192	15.5	15	177	260	15
13	12.96	202	16.7	15	187	275	16
14	13.95	241	18.47	15	226	320	16
15	14.95	241	19.47	15	226	320	20
16	15.95	241	20.47	15	226	320	20
20	19.95	282	25.15	22	260	370	25

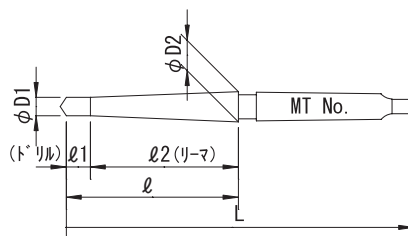
ハイス

TPDT

切削条件表

P261

テーパードリル (テーパシャンク) Taper Pin Drill With Taper Shank



公差(Tolerance)	D1 : h8
---------------	---------

1/50テーパ 右刃右ネジレ 刃数:2 SKH56
1/50Taper Helix Angle-Right Number of Flute:2 HSS-Co.

呼び寸法 Size	小径 (φD1) First Dia.	刃長 (ℓ) Length of Flutes	大径 (D2) Dia at Large End	ドリル長 (ℓ1) Length of Drill	リーマ長 (ℓ2) Length of reamer	全長 (L) Overall Length	MT No. Shank MTNo.
5	4.98	88	6.62	6	82	165	1
6	5.97	100	7.85	6	94	175	1
7	6.97	120	9.25	6	114	195	1
8	7.97	146	10.69	10	136	220	1
9	8.96	168	12.12	10	158	245	1
10	9.96	168	13.12	10	158	245	1
11	10.96	178	14.32	10	168	270	2

呼び寸法 Size	小径 (φD1) First Dia.	刃長 (ℓ) Length of Flutes	大径 (D2) Dia at Large End	ドリル長 (ℓ1) Length of Drill	リーマ長 (ℓ2) Length of reamer	全長 (L) Overall Length	MT No. Shank MTNo.
12	11.96	192	15.5	15	177	285	2
13	12.96	202	16.7	15	187	290	2
14	13.95	241	18.47	15	226	330	2
15	14.95	241	19.47	15	226	330	2
16	15.95	241	20.47	15	226	330	2
18	17.95	282	23.15	22	260	390	3
20	19.95	282	25.15	22	260	390	3
25	24.94	319	30.88	22	297	430	3