

ベベルギヤ(20:30) **BSS** / ベベルギヤ(15:30) **BSA**

S45C

黒染め

FC
200



製品仕様

- 材質 S45C(JIS G 4051)、BFAのみFC200(JIS G5501)
- 歯形、精度 並歯、JISN8級(旧JIS4級)
- 圧力角 20°
- 表面処理 黒染め(S45Cのみ)
- 歯面仕上 切削
- 穴径公差 JIS H7級

m=1.0 ~ 5.0 20:30(速比1:1.5)

製品記号	モジュール	歯数	ピッチ円直径	外径	歯幅	穴径	ボス径	ボス長	全長	穴長さ
	m	Z	P.C.D.	D	W	d	B	BL	L	S
BSS1020	1	20	20	21.6	6	6	16	6.7	13.35	12
BSS1030	1	30	30	31.1	6	8	20	8	13.88	12
BSS1520	1.5	20	30	32.5	8	8	25	9.9	18.73	17
BSS1530	1.5	30	45	46.7	8	10	34	10	18.31	16
BSS2020	2	20	40	43.3	11	10	32	12.3	24.91	22
BSS2030	2	30	60	62.2	11	10	44	15	27.25	23
BSS2520	2.5	20	50	54.1	15	12	40	14.2	30.9	28
BSS2530	2.5	30	75	77.8	15	15	54	18	34.7	30
BSS3020	3	20	60	65	17	15	48	21	40.28	37
BSS3030	3	30	90	93.3	17	15	66	17	36.13	31
BSS4020	4	20	80	86.6	20	15	64	24.7	48.24	43
BSS4030	4	30	120	124.4	20	20	88	25	48.49	40
BSS5020	5	20	100	108.3	30	20	83	29.3	61.81	56
BSS5030	5	30	150	155.5	30	25	105	24	59.42	50

m=1.0 ~ 8.0 15:30(速比1:2)

製品記号	モジュール	歯数	ピッチ円直径	外径	歯幅	穴径	ボス径	ボス長	全長	穴長さ
	m	Z	P.C.D.	D	W	d	B	BL	L	S
BSA1015	1	15	15	16.8	5.5	6	12	7.8	13.72	13
BSA1030	1	30	30	30.9	5.5	6	22	8	15.06	13
BSA1515	1.5	15	22.5	25.2	8.3	6	18	8.4	17.37	16
BSA1530	1.5	30	45	46.3	8.3	8	34	10	18.36	15
BSA2015	2	15	30	33.6	11	8	24	11.5	23.44	22
BSA2030	2	30	60	61.8	11	10	44	12	23.13	19
BSA2515	2.5	15	37.5	42	14	10	30	14.6	29.77	28
BSA2530	2.5	30	75	77.2	14	12	54	14	28.01	24
BSA3015	3	15	45	50.4	16.7	12	35	15.5	33.83	31
BSA3030	3	30	90	92.7	16.7	15	66	15	30.76	25
BSA4015	4	15	60	67.2	22	15	45	21.1	45.88	42
BSA4030	4	30	120	123.6	22	18	85	19	39.25	32
BSA5015	5	15	75	83.9	27	15	55	24	54.67	50
BSA5030	5	30	150	154.5	27	20	100	24	48.61	40
BSA6015	6	15	90	100.7	33	18	65	27.8	65.32	60
BFA6030	6	30	180	185.4	33	25	70	28	58.38	48
BSA8015	8	15	120	134.3	40	20	90	32.5	78.29	70
BFA8030	8	30	240	247.2	40	30	90	34	72.92	60

※m6とm8の大歯車は材質がFC200のためカタログ記号はそれぞれBFA6030、BFA8030となります。