

S45C

黒染め



## 製品仕様

- 材質 S45C(JIS G 4051)
- 歯形、精度 並歯、JISN8級(旧JIS4級)
- 圧力角 20°
- 表面処理 黒染め
- 歯面仕上 切削
- 穴径公差 JIS H7級

MP=0.75

製品記号	モジュール	歯数	ピッチ円直径	歯先円直径	歯幅	穴径	ボス径	ボス長	全長
	m		Z	P.C.D.		D			
SSA0719	0.75	19	14.25	15.75	7	6	—	—	—
SSA0720	0.75	20	15	16.5	7	6	—	—	—
SSA0721	0.75	21	15.75	17.25	7	6	—	—	—
SSA0722	0.75	22	16.5	18	7	6	—	—	—
SSA0723	0.75	23	17.25	18.75	7	6	—	—	—
SSA0724	0.75	24	18	19.5	7	6	—	—	—
SSA0725	0.75	25	18.75	20.25	7	6	—	—	—
SSA0726	0.75	26	19.5	21	7	6	—	—	—
SSA0727	0.75	27	20.25	21.75	7	6	—	—	—
SSA0728	0.75	28	21	22.5	7	6	—	—	—
SSA0729	0.75	29	21.75	23.25	7	6	—	—	—
SSA0730	0.75	30	22.5	24	7	6	—	—	—
SSA0732	0.75	32	24	25.5	7	6	—	—	—
SSA0734	0.75	34	25.5	27	7	6	—	—	—
SSA0735	0.75	35	26.25	27.75	7	6	—	—	—
SSA0736	0.75	36	27	28.5	7	6	—	—	—
SSA0738	0.75	38	28.5	30	7	6	—	—	—
SSA0740	0.75	40	30	31.5	7	6	—	—	—
SSA0742	0.75	42	31.5	33	7	6	—	—	—
SSA0744	0.75	44	33	34.5	7	6	—	—	—
SSA0745	0.75	45	33.75	35.25	7	6	—	—	—
SSA0746	0.75	46	34.5	36	7	6	—	—	—
SSA0748	0.75	48	36	37.5	7	6	—	—	—
SSA0750	0.75	50	37.5	39	7	6	—	—	—
SSA0752	0.75	52	39	40.5	7	6	—	—	—
SSA0754	0.75	54	40.5	42	7	6	—	—	—
SSA0755	0.75	55	41.25	42.75	7	8	—	—	—
SSA0756	0.75	56	42	43.5	7	8	—	—	—
SSA0758	0.75	58	43.5	45	7	8	—	—	—
SSA0760	0.75	60	45	46.5	7	8	—	—	—
SSA0762	0.75	62	46.5	48	7	8	—	—	—
SSA0764	0.75	64	48	49.5	7	8	—	—	—
SSA0765	0.75	65	48.75	50.25	7	8	—	—	—
SSA0766	0.75	66	49.5	51	7	8	—	—	—
SSA0768	0.75	68	51	52.5	7	8	—	—	—
SSA0770	0.75	70	52.5	54	7	8	—	—	—
SSA0772	0.75	72	54	55.5	7	8	—	—	—
SSA0775	0.75	75	56.25	57.75	7	8	—	—	—
SSA0776	0.75	76	57	58.5	7	8	—	—	—
SSA0780	0.75	80	60	61.5	7	8	—	—	—
SSA0784	0.75	84	63	64.5	7	8	—	—	—
SSA0785	0.75	85	63.75	65.25	7	8	—	—	—
SSA0788	0.75	88	66	67.5	7	8	—	—	—
SSA0790	0.75	90	67.5	69	7	10	—	—	—
SSA0795	0.75	95	71.25	72.75	7	10	—	—	—
SSA07100	0.75	100	75	76.5	7	10	—	—	—
SSA07120	0.75	120	90	91.5	7	10	—	—	—