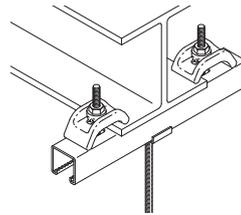
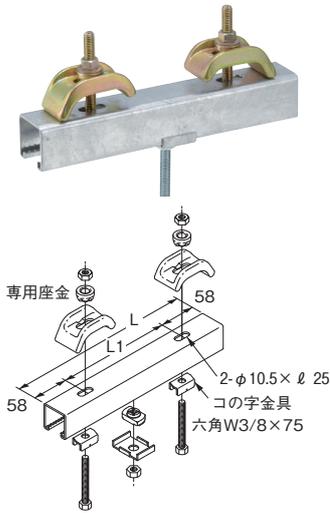


A10268 BH金具

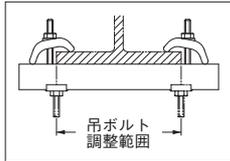
H形鋼・I形鋼のフランジ部から吊ボルトを下げて各種の設備を支持する金具。

- 造営材のフランジ幅の範囲で、任意の場所から吊ボルトを下げられます。
- 斜め吊り下部金具を使用することで、吊ボルトを斜めに下げられます。
- 電気亜鉛めっき仕上げ。 ●溶融亜鉛めっき仕上げもご用意できます。



許容静荷重 **2,451N** [200kgf]
 ※ナットの締付トルクは **14.7N・m** [150kgf・cm]

吊りボルト調整範囲



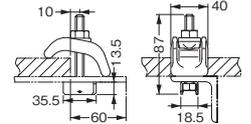
造営材のフランジ幅の範囲で、吊ボルトを任意の場所から下げられます。

BHIKH(クランプ本体)のみの使用時

セット品以外のチャンネル、又は一般形鋼を使用する場合は、下図の寸法に従ってください。

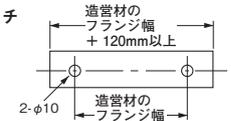
チャンネル・形鋼の全長

チャンネル、形鋼の全長は、造営材のフランジ幅に両側で120mm以上(片側で60mm以上)プラスして切断してください。

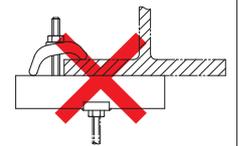


チャンネル・形鋼の穴あけピッチ

穴あけ位置は、造営材の端より10mmの所にあけてください。尚、穴あけピッチは造営材のフランジ幅に+20mmの位置です。



- 注意**
- チャンネルの片側だけの施工はしないでください。両側1組で使用してください。落下の恐れがあります。



品番コード A10268 BH金具

単位(mm)

サイズコード	型番	L	L ₁	適合フランジ幅	適合フランジ厚	吊ボルト(径)調整範囲	入数(個)
0016	BHIK100-W3	250	134	100~125	8~35	W ³ / ₈ 100/125	10
0035	BHIK150-W3	300	184	150~175	8~35	W ³ / ₈ 150/175	10
0040	BHIK200-W3	320	204	200	8~35	W ³ / ₈ 200	10
0054	BHIK250-W3	370	254	250	8~35	W ³ / ₈ 250	10
0069	BHIK300-W3	420	304	300	8~35	W ³ / ₈ 300	—
0073	BHIK350-W3	470	354	350	8~35	W ³ / ₈ 350	—
0088	BHIK400-W3	520	404	400	8~35	W ³ / ₈ 400	—
0092	BHIK100-W4	250	134	100~125	8~35	W ¹ / ₂ 100/125	10
0105	BHIK150-W4	300	184	150~175	8~35	W ¹ / ₂ 150/175	10
0110	BHIK200-W4	320	204	200	8~35	W ¹ / ₂ 200	10
0124	BHIK250-W4	370	254	250	8~35	W ¹ / ₂ 250	10
0139	BHIK300-W4	420	304	300	8~35	W ¹ / ₂ 300	—
0143	BHIK350-W4	470	354	350	8~35	W ¹ / ₂ 350	—
0158	BHIK400-W4	520	404	400	8~35	W ¹ / ₂ 400	—

ネグロス電工(株)製

A10269 HB金具

形鋼から吊ボルトを下げ、各種の設備を支持する強力タイプの金具。

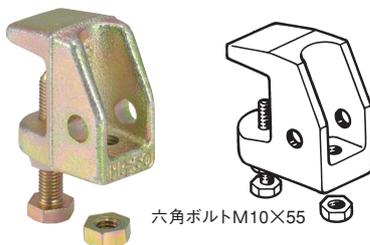
- 鋳鉄製 ●溶融亜鉛めっき仕上げもご用意できます。

品番コード A10269 HB金具

単位(mm)

サイズコード	型番	適合フランジ厚	吊ボルト(径)	入数(個)
0013	HB50-W3	5~30	W ³ / ₈	10
0028	HB50-W4	5~30	W ¹ / ₂	10

ネグロス電工(株)製

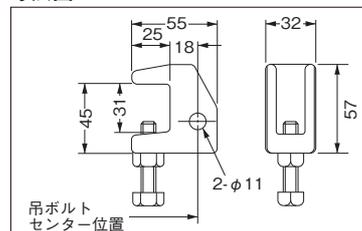


六角ボルトM10×55

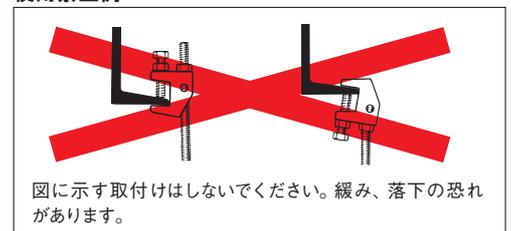
許容静荷重 **4,903N** [500kg]

※ボルトの締付トルクは **7.84N・m** [80kgf・cm]

寸法図



使用禁止例



図に示す取付けはしないでください。緩み、落下の恐れがあります。